

# 山推SD16推土机齿块推土机驱动齿推土机齿圈

产品名称	山推SD16推土机齿块推土机驱动齿推土机齿圈
公司名称	济宁东珠工程机械有限公司
价格	123.00/1
规格参数	
公司地址	市中区富华园公建2号楼南数第五间一至二层营业房
联系电话	0131-81301811 13181301811

## 产品详情

### 驱动轮/齿块介绍

驱动轮，工程机械挖掘机与推土机的动力传输者，在挖掘机上，因为整体是铸造加工的，所以叫“驱动轮”，推土机因为是分开几块铸造或者说锻造的，所以称为“驱动齿块”。驱动轮一般直接是与驱动马达相接，直接把动力传给履带，从而带动整个底盘前进。

联系方式：徐经理13181301811 qq 2968270947

地址 山东省济宁市任城区置城国际a座

驱动轮的材料主要是以铸造为主，但大功率的推土机的驱动齿块以锻造为多，那样的产品会承受住更大的驱动力，从而保证产品的质量。无论是何种材料，产品都要经过毛坯铸造（锻造）、机械加工、齿部淬火等工艺，最终交给客户使用。挖掘机驱动轮主要是铸造产品，材料一般是zg40mn，齿部的淬火硬度与推土机相近，hcr46-56，因为轮子是整体加工，所以工艺上比较简单，保证加工精度与尺寸精度就可以。

旋挖钻机和推土机的齿块以锻造为主，因为是一块块的三齿或两齿，最后要拼成一个轮子，所以在加工工艺与技术要求上更是严格了许多。推土机齿块要求：齿块用钢应符合gb/t 3077中规定的40mnb或35mnb合金钢材料，也允许采用力学性能不低于上述牌号的其它材料；齿块用钢的含碳量应符合gb/t 3077中的规定；其含硫、磷量应小于0.035%。钢的非金属夹杂物、脆性夹杂物、塑性夹杂物的含量应符合gb/t 1056 1—1989中规定的2.5级要求；齿块的热处理硬度要求hcr46-56；齿块的锻造比应大于或等于2，起模斜度为3°~5°；锻件齿形精度相对于标准齿形样板的极限偏差，应控制在±0.7 mm以内。

## 驱动轮磨损：

驱动轮轮齿的磨损常发生轮齿的根部、前后侧面、左右侧面和轮齿顶部。当推土机向前行驶，轮齿托起履带销套时，磨损发生在轮齿的前侧面；反之，当推土机向后行驶时，磨损发生在轮齿的后侧面。当履带太松，产生履带偏斜，轮齿冲击链轨节的侧面时将造成驱动轮轮齿侧面的磨损。

驱动轮轮齿的另一磨损形式是顶部磨损。顶部磨损发生在履带与驱动轮轮齿被粘性物质填塞，驱动轮轮齿与履带销套的啮合关系被改变时。当推土机向前行驶时，就会在驱动轮驱动侧的齿背面的顶点和销套的侧面划下印痕。

推土机品牌系列：山推(shantui)，小松(komatsu)，卡特(caterpillar)，移山(yishan)，宣化，彭浦，等

挖掘机品牌系列：沃尔沃(volvo),卡特彼勒(caterpillar),小松(komatsu),日立(hitachi),住友(sumitomo),神钢(kobelco),大宇/斗山(daewoo/doosan),现代(hyundai),凯思(case),jcb,利勃海尔(liebherr),久保田(kubota),竹内(takeuchi),石川岛(ihisce),特克雷斯(terex),福田雷沃(lovol),三一(sany),龙工,柳工(liugong),龙工,徐工(xcmg),厦工(xgma),中联重工(zoomlion),山河智能(sunward)、各种进口或合资挖掘机

济宁东珠工程机械有限公司以良好的信誉，一流的品质，优质的服务，吸引了广大客户，产品畅销国内外。公司自成立以来一直秉承质量第一，服务至上原则服务于广大客户，公司从事各种挖掘机，推土机整机及底盘件的的销售。公司销售的底盘件适用于小松、卡特、日立、大宇、神钢、住友、现代、三一、加腾等国内外知名品牌的挖掘机，山推、小松、宣化等推土机，根据不同的工况，选用不同的材料，同时也可以根据客户的个别需要，恰当的设计和生符合客户要求的底盘件，各种型号的刀角刀片及专用油。我们将秉承以市场为导向、服务为根本，让客户买的放心，用的舒心，真正做到“物超所值”，坚信客户的满意是我们前进的动力。“与客户共赢”是我们永远坚持的理念，“开拓创新”是我们不断的追求，“以人为本”是我们的服务宗旨，我们愿以一流的产品质量，优质的服务欢迎各地朋友前来参观...