

# 钨铜合金W70/W80/W90合金块料 钨铜棒钨铜电触头GB/T8320

产品名称	钨铜合金W70/W80/W90合金块料 钨铜棒钨铜电触头GB/T8320
公司名称	上海汉锲金属材料有限公司
价格	450.00/千克
规格参数	品牌:上海汉锲金属 牌号:铜钨合金 密度:12g/cm3
公司地址	上海市奉贤区柘林镇环城东路6号第4幢311室（注册地址）
联系电话	13311996697

## 产品详情

### 钨铜合金材料概述

钨铜合金主要是铜和钨混合而成，钨和铜两相的熔点相差巨大，且两者不互溶，是一种典型的假合金。由于钨铜合金具备钨的高熔点和铜的高导电性能，同时，在3000 高温以上，铜会被大量蒸发和吸收，从而降低钨铜合金表面的温度和电子发射程度。因此，钨铜合金具备高导电性、高强度和硬度以及耐电弧烧蚀性等优势，被广泛应用在航天、航空、电子、电力、冶金、机械等领域。

执行标准：GB/T8320-2003

### 钨铜特点

铜钨合金综合铜和钨的优点，高强度/高比重/耐高温/耐电弧烧蚀/导电导热性能好/加工性能好，ANK 钨铜合金采用高品质钨粉及无氧铜粉，应用等静压成型-（高温烧结）-渗铜，保证产品纯度及准确配比，组织细密，性能优异。本司铜钨系国内优质钨铜合金材料，极适合应用于高硬度材料及薄片电极放电加工，电加工产品表面光洁度高，精度高，损耗低，有效节约电极材料提高放电加工速度并改善模具精度。另可用作点焊/碰焊电极。

钨铜合金有较广泛的用途，主要是用来制造抗电弧烧蚀的高压电器开关的触头和火箭喷管喉衬、尾舵等高温构件，也用作电加工的电极、高温模具以及其他要求导电导热性能和高温使用的场合。

钨铜广泛用作高压，超液压开关和断路器的触头，保护环，用于电热墩粗砧块材料，自动埋弧焊导电咀，等离子切割机喷嘴，电焊机，对焊机的焊头，滚焊轮，封气钎电极和点火花电极,点焊，碰焊材料等。