

byskjc北一X6132万能铣床 北京通用配件

产品名称	byskjc北一X6132万能铣床 北京通用配件
公司名称	滕州市北一数控机床制造有限公司
价格	73000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市
联系电话	086-06325838338 13863258060

产品详情

- 1 byskjc北一万能铣床结构本身具有足够的刚性，能承受重负荷的切削工作。
- 2 铣床具有足够的功率和很广的变速范围，能充分发挥刀具的效能，并能适用硬质合金刀具进行高速切削。
- 3 在铣床的前面和左面，各有一套功用相同的按钮和操作手柄，（即复式操纵装置）使工作者能选择最方便的位置进行工作。
- 4 主轴变速和进给变速机构装有冲动装置，便于变速。
- 5 主轴的启动、停止和快速行程的开动，都有明显的按钮，工作台的进给由手柄操作，其进给方向和操作手柄所指方向一致；主轴的转速和进给量用变速盘来选择。
- 6 铣床的重要传动零件均用合金钢制成，容易磨损的部分零件均使用耐磨材料制成，铣床导轨装有防屑装置，这些都能保证铣床有足够的使用寿命。
- 7 容易磨损的部分零件设有消除间隙的调整装置，保证机床的精度和工作平稳。
- 8 有良好的安全装置，手动进给和机动进给建有互锁机构，行程有限位撞块，保证了操作者及机床的安全。
- 9 机床主传动采用电磁离合器制动，迅速、平稳。当加工完毕或其他原因而需停止时，只要按一下停止按钮，机床的全部运动立即停止。
- 10 机床能进行顺铣和逆铣工作
- 11 工作台在三个方向上都能进行快速移动，减少辅助时间，提高生产率。
- 12 工作台横向和垂直方向的移动，集中地有一个手柄操作，操纵者用该手柄可以控制工作台两个方向

的进给运动。

13 有完善的润滑系统，重要的传动零件盒轴承，由机动油泵进行自动润滑，同时设有指示器进行经常检查。需要手动润滑油部位，其加油点均设在明显之处。

14 各重要传动轴和主轴均安装在滚动轴承上，提高传动效率，主轴上的滚动轴承还能进行调整，保证主轴精度。

工作台面积：1325x320mm

工作台最大纵向行程 手动/机动：700/680mm

工作台最大横向行程 手动/机动：255/240mm

工作台最大垂直行程 手动/机动：320/300mm

工作台最大回转角度：±45°

工作台t型槽：3/18/70

主轴锥度：iso507：24

主轴中心线至工作台距离：30-350mm

床身垂直导轨至工作台中心距离：215-470mm

主轴中心线至悬梁的距离：155mm

主轴转速级数：18

主轴转速范围：30-1500r.p.m

工作台进给量级数：18

工作台纵向进给范围：23.5-1180mm/min

工作台横向进给范围：23.5-1180mm/min

工作台垂直进给范围：8-394mm/min

工作台快速移动速度 纵向/横向/垂向：2300/2300/770mm/min

主传动电机功率：7.5kw

进给电机功率：1.5kw

机床外形尺寸：2294x1770x1665mm

机床净重：2650kg

地址：山东省滕州市经济开发区 联系人：李红波

电话：13863216003 0632-5980266

传真：0632-5980299

官方网站：<http://www.byskjc.com>