

汤浅蓄电池NP65-12/12V65AH弱电机房应急设备储能

产品名称	汤浅蓄电池NP65-12/12V65AH弱电机房应急设备储能
公司名称	北京世佳通达电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:汤浅 型号:NP65-12 产地:中国
公司地址	北京市昌平区回龙观西大街85号2层210
联系电话	4006901855 18701106678

产品详情

新铅酸蓄电池加入电解液后,温度升高是什么原因?

新电池加入电解液后,温度上升与新电池内在因素有关。干荷电池加液后温升高,电池升温不十分明显,这是因为干荷电极板经过抗氧化处理,出厂的电池以是处于充足电状态,加液后即可负荷使用;普通极板的电池,未经抗氧化处理,负极板处于半充足电状态,相当一部分物质处于为氧化铅和稀硫酸反应产生大量的热量,因而温长很高。夏天有时温度达50 以上,因此充电需注意人工降温。

采用恒压限流方式对VRLA蓄电池充电,如何判断电池已充足电?

有两条依据:1)充电时间达18~24小时(非深度放电可短些,如20%放电深度的电池,充电时间可缩短至10小时)。2)充电电流降至小值且连续3小时不变。

产生极板硫酸化原因有哪些?

产生极板硫酸化原因有以下几点:

1 电池初充电不足或初充电中断时间较长;

2 电池长期充电不足;

3 放电后未能及时充电;

4 经常过量充电或小电流深放电;

5 电解液密度过高或者温度过高,硫酸铅将深入形成不易恢复;

6 电池搁置时间较长,长期不使用而未定期充电;

7 电解液不纯,自放电大;

8 内部短路局部作用或电池表面水多造成漏电;

9 电池内部电解液液面低,使极板裸露部分硫酸化。

蓄电池的储存有何要求?

要求通风设施良好、干燥(*装空调),保持环境温度在25 左右;地面承受能力要强;储存3个月后进行补充电。

电池漏液的原因有哪些以及如何解决?

原因:

a) 密封胶老化导致密封处有裂纹;

b) 电池严重过充电,不同型号电池混用,电池气体复合效率差;

c) 灌酸时酸液溅出,造成假漏液。

解决方法:

1) 对可能是假漏液电池进行擦拭,留待后期观察;

2) 更换漏液电池。

30.对容量检测时发现的容量不足的电池组应作如何处理?

1)应对整组电池做均充处理,即均充18-24小时。

2) 或用单充机对该电池进行单独补充电。