

机床铸件生产厂家，树脂砂机床铸件，机床铸件工作台

产品名称	机床铸件生产厂家，树脂砂机床铸件，机床铸件工作台
公司名称	泊头燕鑫机床铸业有限责任公司
价格	5000.00/吨
规格参数	
公司地址	\泊头四营工业开发区
联系电话	86-03178330393 15832702344

产品详情

机床铸件(床身铸件)(大型铸件)国际流行的热处理工艺，使铸件的应力变形减少到最小度。长久使用更趋于稳定。

机床铸件(床身铸件)(大型铸件)灰铸铁件标准：gb9439—88

机床铸件(床身铸件)(大型铸件)的特点：

机床铸件(床身铸件)(大型铸件)耐磨性与消震性好。由于铸铁中石墨有利于润滑及贮油，所以耐磨性好。同样，由于石墨的存在，灰口铸铁的消震性优于钢。

机床铸件(床身铸件)(大型铸件)工艺性能好。由于灰口铸铁含碳量高，接近于共晶成分，故熔点比较低，流动性良好，收缩率小，因此适宜于铸造结构复杂或薄壁铸件。另外，由于石墨使切削加工时易于形成断屑，所以灰口铸铁的可切削加工性优于钢。

机床铸件(床身铸件)(大型铸件)的硬度和抗拉强度之间的关系：灰铸铁的硬度和抗拉强度之间，存在一定的对应关系，其经验关系式为：

a、当 $\sigma_b < 196 \text{N/mm}^2$ 时

$$hb = rh(\sqrt{\sigma_b} + 0.4380b) \quad (b1)$$

b、当 $\sigma_b > 196 \text{N/mm}^2$ 时

$$hb = rh(44 + 0.7240b) \quad (b2)$$

机床铸件(床身铸件)(大型铸件)式中相对硬度(rh)值主要由原材料、熔化工艺、处理工艺及铸件的冷却速度所确定。

机床铸件(床身铸件)(大型铸件)利用树脂砂型铸造机床床身铸件的优点

机床铸件(床身铸件)(大型铸件)树脂砂型刚度好，浇注初期砂型强度高这就有条件利用铸铁凝固过程的石墨化膨胀，有效地消除缩孔、缩松缺陷，实现灰铸铁、球墨铸铁件的少冒口、无冒口铸造。