

松下焊机电焊机

产品名称	松下焊机电焊机
公司名称	诺班焊接技术（上海）有限公司
价格	9700.00/台
规格参数	
公司地址	18302101824@163.com
联系电话	86-02160649904 18302101824

产品详情

松下钨极氩弧焊机，松下焊机，松下电焊机，唐山松下焊机，松下氩弧焊机，松下小型氩弧焊机，唐山松下小电流氩弧焊机，松下晶闸管氩弧焊机，松下不锈钢氩弧焊机，松下单相氩弧焊机，松下tig焊机，panasonic氩弧焊机，松下氩弧焊机厂家，唐山松下焊机价格，yc-150tm,yc-200bl,yc-315tx3, yc-400tx3, yc-300tsp 松下yc-150tm直流氩弧焊机

* 产品名称：晶闸管控制直流tig弧焊电源 * 产品型号：yc-150tm * 可焊材料：不锈钢、低碳钢 *

简要说明：单相220v、手弧焊兼用式，特别适合仪器仪表、医药机械、装潢等领域 产品特点

- 1、直流tig焊/直流手工焊兼用。
- 2、小型设计，移动方便，适合外出作业。
- 3、引弧及电弧稳定性好，使薄低碳钢板、薄不锈钢板的焊接非常容易。
- 4、高频引弧，并具有收弧功能。
- 5、适合固定焊和小件焊接。 mini系列晶闸管控制直流tig弧焊电源 高可靠性·轻便实用的经济机型！

单相220v，手弧焊兼用式、特别适合仪器仪表，医院机械，装潢等领域

ic+晶闸管控制，tig焊接性能出色 引弧及电弧稳定性良好，使较困难的薄板焊接作业容易化，高品质化，最适合固定焊接小件焊接。适合 不锈钢（0.5-3mm）· 钢（0.5-5mm）铜· 低碳钢的焊接 采用高频引弧避免钨极与工件接触时对焊缝的污染 收弧控制切换 收弧控制（有）直流手弧焊

可进行低碳钢· 不锈钢· 高强度钢等的焊接，可用焊条直接到4mm 单相220v，小型化设计

同小型交流机一样使用单相220v电源即可，而且功能更多，适用更广 内设热保护装置

因过载使用等使温度异常上升时，焊接停止，指示灯亮 额定规格

型号： yc-150tm 控制方式： 晶闸管 额定输入电压

相数：ac220v 单相 输入电源频率： 50-60hz 额定输入容量： 11kva/7.5kw

额定输出电流： 150a 额定输出电压： 16a 额定负载持续率： 20%

输出电流tig： 8-150a 输出电压tig： 10.3-16a 收弧电流： 8-150a

提前送气时间： 0.5s 滞后停气时间： 2-15s 收弧电流控制方式：

收弧【有】· 【无】二种控制方式 引弧方式： 高频引弧 外壳防护等级： ip21s

绝缘等级： h 冷却方式： 强制风冷 外形尺寸：

300· 490· 520mm 重量： 65kg 联系人：朱工 电话：021-60649904

手机：15021137170 传真：021-57558170 公司网站：<http://www.nuobansh.com>