

国产60Si2Mn弹簧钢，60Si2Mn圆钢

产品名称	国产60Si2Mn弹簧钢，60Si2Mn圆钢
公司名称	上海沪岩金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市金山区金山卫镇金石公路505号1748室
联系电话	86-02151191657 18912651176

产品详情

国产60si2mn弹簧钢，60si2mn圆钢

60si2mn执行标准：

60si2mn弹簧钢

美国标准：a29m：2005

国际标准：iso 683-14：2004

欧洲标准：en 10089：2002

60si2mn特性及适用范围

60si2mn弹簧钢是应用广泛的硅锰弹簧钢，强度、弹性和淬透性较55si2mn稍高。60si2mn弹簧钢适于铁道车辆、汽车拖拉机工业上制作承受较大负荷的扁形弹簧或线径在30mm以下的螺旋弹簧、也适于制作工作温度在250℃以下非腐蚀介质中的耐热弹簧以及承受交变负荷及在高应力下工作的大型重要卷制弹簧以

及汽车减震系统等。

60si2mn热处理方法

60si2mn热处理方法有等温回火和分级淬火、亚温淬火及高温回火、

形变热处理的工艺方法。使用该方法能有效地提高60si2mn弹簧钢的强韧性和使用寿命。

60si2mn属于弹簧钢,适宜制作汽车钢板弹簧。

60si2mn弹簧钢热处理有等温回火和分级淬火、亚温淬火及高温回火、形变热处理的工艺方法。使用该方法能有效地提高60si2mn弹簧钢的强韧性和使用寿命。

60si2mn热处理工艺

球化退火：采用850度加热、油冷淬火、短时间等温球化工艺（790度加热25min，急冷到680度保温1h，炉冷到500度出炉），可获得理想的球化组织。60si2mn钢淬火温度正常取850度~870度，油冷。回火温度视模具零件的硬度要求而取，如

400度回火，硬度46hrc;

500度回火，硬度40hrc；

600度回火，硬度34hrc。

在150~160度之间回火性能得到最佳的配合，注意必须避开300度左右的回火脆性区。要求有较高韧性的工模具、要求尺寸稳定性250度左右，硬度为55~60hrc，有较好的韧性。好的量具，回火温度可以提高到

ac1=755，ac3=810，ar1=700,ar3=770,ms=300~305，

退火；750c-炉冷-hbs 222

正火；830 ~ 860c-空冷-hbs 302

淬火；870c-油-hrc>61

不同温度回火后的硬度值hrc：150c-61，200c-60，300c-56，400c-51，500c-43，550c-38，600c-33，650c-29

常用回火温度430 ~ 480c，水或空气，hrc45 ~ 50

以下是汽车钢板弹簧热处理的参数

淬火加热保温时间与厚度有关：mm/min，6.5/2，8/3，8.5-10/4，12/5

回火保温时间与厚度有关：mm/min，<10/25-30，10-15/30-35，15-20/40-45，20-25/45-50。