

直销16MN低合金高强度结构钢

产品名称	直销16MN低合金高强度结构钢
公司名称	上海沪岩金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市金山区金山卫镇金石公路505号1748室
联系电话	86-02151191657 18912651176

产品详情

直销16mn低合金高强度结构钢

16mn为钢材中的一种材质。过去钢材的一种叫法。

16mn钢属于碳锰钢，碳的含量在0.16%左右，屈服点等于343mpa（强度级别属于343mpa级）。16mn钢的合金含量较少，焊接性良好，焊前一般不必预热。但由于16mn钢的淬硬倾向比低碳钢稍大，所以在低温下（如冬季露天作业）或在大刚性、大厚度结构上焊接时，为防止出现冷裂纹，需采取预热措施。

不同板厚及不同环境温度下16mn钢的预热温度：

焊件厚度（mm）不同气温下的预热温度计（ ）：

16以下 不低于 - 10 不预热, - 10 以下预热100~150 ；

16mn无缝管

16~24 不低于 - 5 不预热, - 5 以下预热100~150 ；

25 ~ 40 不低于0 不预热,0 以下预热100 ~ 150 ；

40以上 均预热100 ~ 150 。

16mn钢手弧焊时应选用e50型焊条，如碱性焊条e5015、e5016，对于不重要的结构，也可选用酸性焊条e5003、e5001。对厚度小、坡口窄的焊件，可选用e4315、e4316焊条。

16mn钢埋弧焊时h08mna焊丝配合焊剂hj431（开i形坡口对接）或h10mn2焊丝配合焊剂hj431（中板开坡口对接），当需焊接厚板深坡口焊缝时，应选用h08mnmoa焊丝配合焊剂hj431。

16mn钢是目前我国应用最广的低合金钢，用于制造焊接结构的16mn钢均为16mnr和16mng钢。