

# 珠海起重机 焊口探伤检测dr成像检测

产品名称	珠海起重机 焊口探伤检测dr成像检测
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	探伤检测:无损检测 超声波检测:磁粉检测 焊缝检测:焊口检测
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

## 产品详情

珠海起重机 焊口探伤检测dr成像检测 本文件规定了自动熔化电弧焊钢管直焊缝和螺旋焊缝缺欠的X射线(胶片)照相的检测要求。本文件也适用于圆形空心型材的检测。注1:数字射线检测作为本检测方法的代替方法,见ISO10893-7。注2:对接焊缝的射线检测可参照执行。根据《GB/T 40791-2021 钢管无损检测 焊接钢管焊缝缺欠的射线检测》提供检测服务。多年来以石油化工企业和制造、安装业为服务对象,依靠国内外先进的无损检测技术和仪器设备,提供无损检测技术服务和现场无损检测服务,协助企业利用无损检测技术建立一个安全、高效的生产环境。主要从事锅炉、压力容器、压力管道、起重机械、船舶、桥梁等金属设备、构件的无损检测,服务项目为射线检测、超声波检测、磁粉检测和液体渗透检测、衍射时差法超声检测、X射线数字成像检测、声发射检测等。 , 珠海dr成像检测。无损检测标准: GB/T 5616-2014无损检测 应用导则 GB/T 7704-2017无损检测 X射线应力测定 GB/T 11343-2008无损检测接触式超声斜射检测 GB/T 11344-2008无损检测 接触式超声脉冲回波法测厚 GB/T 11345-2013焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 12604.1-2005无损检测术语超声检测 GB/T 12604.2-2005无损检测 术语 射线照相检测 GB/T 12604.3-2013无损检测 术语 渗透检测 GB/T 12604.4-2005无损检测术语声发射检测 GB/T 12604.5-2008无损检测 术语 磁粉检测 GB/T 12604.6-2008无损检测 术语 涡流检测 GB/T 12604.7-2014无损检测 术语 泄漏检测 GB/T 12604.9-2008无损检测 术语 红外检测 GB/T 12604.11-2015无损检测 术语 X射线数字成像检测 GB/T 12605-2008无损检测 金属管道熔化焊接接头射线照相检测 GB/T 15830-2008无损检测 钢制管道环向焊缝对接接头超声检测 GB/T 16544-2008无损检测 伽玛射线全景曝光照相检测 GB/T 18256-2015钢管无损检测 用于确认无缝和焊接钢管(埋弧焊除外)水压密实性的自动超声检测 GB/T 20737-2006无损检测 通用术语和定义 GB/T 20967-2007无损检测 目视检测 总则 GB/T 22039-2008航空轮胎激光数字无损检测 GB/T 23904-2009无损检测 超声表面波检测 GB/T 24606-2009滚动轴承 无损检测 磁粉检测 , 焊口探伤检测起重机。无损检测是在不影响或不损害被检测对象使用性能的前提下,利用声、光、电、磁等特性,在不损害或不影响被检对象的使用性能前提下,检测被检对象中是否存在缺陷或不均匀性,给出缺陷的大小、位置、性质和数量等信息,进而判定被检对象的技术状态。目前主流的无损检测方法主要有:射线照相检验(RT)、超声检测(UT)、磁粉检测(MT)和液体渗透检测(PT)四种。其他无损检测方法:涡流检测(ET)、声发射检测(AT)、热像/红外(TIR)、泄漏试验(LT)、交流场测量技术(ACFMT)、漏磁检验(MFL)、远场测试检测方法(RFT)等。提供钢结构工程(建筑、电厂等)、锅炉、压力容器、管道、桥梁、风电、热电工程船舶及海上设施、机动车辆、起重机械

、铁塔、游乐设施等众多行业的无损探伤检测 获准从事无损检测的项目有：1、RT—射线照相检测；  
2、UT—超声检测；3、PT—液体渗透检测；4、MT—磁粉检测  
水电工程：热电、风电、核电、水利等水电工程相关的无损检测等。标准件类：紧固件  
螺栓、螺钉、螺柱和螺母、丝杆、轴承、轴、缸、套等标准件类无损检测等。  
原材料类：板材、棒材、管材、铸件、锻件、钢锻件等原材料无损检测等。