

模具钢材1.3243高速钢

产品名称	模具钢材1.3243高速钢
公司名称	上海沪岩金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市金山区金山卫镇金石公路505号1748室
联系电话	86-02151191657 18912651176

产品详情

供应模具钢材1.3243高速钢/模具钢

特性及适用范围：

为钨钼系一般含钴型高速钢，提高了红硬性及高温硬度，改善了耐磨性，有较好的切削性，但强度和冲击韧性较低，易于氧化脱碳，一般用作齿轮刀具、铣削工具以及冲头、刀头等工具，供切削硬质材料用。

化学成份：

碳c：0.80~0.90(允许偏差:±0.01) 硅si：0.20~0.45(允许偏差:±0.05) 锰mn：0.15~0.40(允许偏差:+0.04)

硫s：0.030 磷p：0.030 铬cr：3.75~4.50(允许偏差:±0.05) 镍ni：允许残余含量 0.30

铜cu：允许残余含量 0.25 钒v：1.75~2.25(允许偏差:±0.05)

钼mo：4.50~5.50(允许偏差:尺寸 6,±0.05;尺寸>6,±0.10)

钨w：5.50~6.50(允许偏差:尺寸 10,±0.10;尺寸>10,±0.20) 钴co：4.50~5.50(允许偏差:±0.15)

力学性能：

硬度：交货硬度:(其他加工方法) 285hb;(退火) 269hb。试样热处理制度及淬回火硬度: 64hrc

热处理规范及金相组织：

热处理规范：淬火,730~840 预热, 1190~1210 (盐浴炉)或1200~1220 (箱式炉)加热, 油冷, 540~560 回火2次, 每次2h。

交货状态：

热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货，热轧、锻制钢棒以退火+其他加工方法（剥皮、轻拉、磨光或抛光等）加工后交货