

hl环链斗式提升机

产品名称	hl环链斗式提升机
公司名称	鹿泉市田龙机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石家庄鹿泉市和平西路与石太高速交叉口 www.hbtishengji.com
联系电话	0311-82280808 13582022680

产品详情

th斗式提升机概述

th型环链斗式提升机适用于垂直输送磨琢性较大的粉状、料状、及大块状的物料，如粮食、煤、水泥、碎矿石等，输送高度最高40m，其特点为，结构简单，运行平稳，掏取式装料，混合式或重力卸料，轮缘采用组合链轮，更换方便，链条经特殊处理寿命长，下部采用重力自动张紧装置，能保持恒定的张力，避免打滑或脱链，同时在料斗遇阻时，有一定的容让性能够有效地保护运动部件，物料温度不超过250℃。th型按jb3926—85《垂直斗式提升机》标准设计制造，应优先选用。hl型斗提机连接尺寸同原hl型，链条、链轮、张紧装置等同th型，即可靠性同th型。

斗式提升机是一种最常用的垂直提升设备。适用于向上输送粉状或中小块的物料。斗式提升机结构简单，占地面积小，动力消耗低，输送能力大。全封闭的外壳能避免粉尘飞扬，工作环境较干净。

一、斗式提升机的主要结构：

- 1、机首部件：它由上部机壳，主动轴部件，减速机、联轴器、电机、三角带等组装成一体。
- 2、中部机壳：根据需要提升的高度、配置不同数量的中部机壳迭加起来既能满足需要。
- 3、下部部件：它由底部机壳，从动轴部件及张紧装置结成一体。机壳侧面有门可以打开，对其内部进行检查如清扫。
- 4、链条及料斗：链条为圆钢焊接环链。料斗用螺母定在链条的接头上。不同高度的斗提机现套相应数量的链条、接头、及料斗。

二、斗式提升机的安装：

1、斗式提升机必须牢固地安装在坚固的砼基础上。砼基础的表面应平整，并呈水平状态，保证斗式提升机安装后达到垂直要求。高度较高的斗式提升机在其中部机壳和上部机壳的适当位置应与其相临的建筑物（如料仓、车间等）连在一起以增加其稳定性。安装时先安装下部部件，固定地脚螺栓，然后安装中部机壳，后安上部机壳。机壳安装成功，校正垂直度。在全高上下用铅直线测量，误差应小于10mm。上下轴应平行，其轴线应在同一平面内。高度较低的斗式提升机安装时，可以在地平面把上、中、下机壳全部连接并较正好，然后整体吊直固定在砼基础上。

2、机壳安装好后，安装链条及料斗。料斗连接用的u型螺丝，即是链条接头，又是料斗的固定件。u型螺丝的螺母一定要扭紧并可靠防松。

3、链条及料斗安装好以后，进行适当张紧。

4、给减速机及轴承座分别添加适当数量的机油和黄油。减速机用工业齿轮油润滑。轴承座内用钙基或钠基黄油均可以。

5、试运转，安装完成后即应进行空车试运转。空运转应注意：不能倒转，不能有磕碰现象。空运转不小于2小时，不应有过热现象，轴承温升不超过250c，减速机温升不超过300c。空运转2小时后，一切正常即可进行到负荷试车。带负荷试车时喂料应均匀，防止喂料过多，堵塞下部造成“闷车”。

三、使用维护注意事项

1、斗式提升机应空负荷开车。所以每次停机前应排尽所有料斗内的物料，然后再停车。

2、不能倒转。倒转即可能发生链条脱轨现象，排除脱轨故障很麻烦。

3、均匀喂料。禁止突然增大喂料量。喂料量不能超过提升机的输送能力。否则容易造成底部的物料堆积严重时发生“闷车”事故。

4、及时适量补充润滑油。

5、链条和料斗严重磨损或损坏时应及时更换。

<http://www.hbdstsj.com> 提升机系列产品

<http://www.tishengjiw.com> 提升机商城

<http://www.hbtishengji.com> 提升机