钛篮，钛网篮

产品名称	钛篮，钛网篮
公司名称	宝鸡市昌立特种金属有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	陕西省宝鸡市渭滨区下马营旭光工业园
联系电话	18391797688

产品详情

钛篮强度高、质轻、耐蚀而且表面有层氧化膜，此膜在正常电镀条件下，可以阻止电流通过钛篮而使电流直接通向钛篮内的阳极材料

钛篮有各种型式，包括圆形、矩形、碟状等。亦可根据产品的要求进行特殊设计

使用钛篮的优点

1、能有效控制阳极与阳极面积的比例

2、阳极溶解性好，产生阳极泥少

3、阳极材料的装载或补充方便。阳极保养也比较简单

4、阳极材料使用充分并可使用边角余料，节省能源消耗，降低成本

5、可防止使用阳极板或阳极条时由于下部的溶解所导致的电流分布不均

6、提高阳极的负载能力，增加溶解性阳极面积，减少阳极钝化

7、持续的沉积作用、均衡的流通分配、高效的阳极效率，较小的电压损失和低消耗性

钛篮设计要点

1、钛的导电性较差，一般在水外的挂钩通电电流不大于0.24a/mm2，水中的挂钩通电电流不大于1.5a/mm2，否则钩体发热，导致电镀液温度升高，制冷量增加，浪费电能，甚至会因发热坏塑料槽

2、钛篮钩与电极一般不采用平面或圆面接触，此方式易造成接触不良，使电极产生斑点腐蚀

使用钛篮注意事项

1、阳极钛篮和阳极袋放入10%碱液浸泡6—8小时，水洗冲干，再用5%稀硫酸浸泡

2、发现钛篮钩明显变热时，可增加钛篮数量或增大钛篮钩截面尺寸改善钛篮导电

3、钛篮口应略高于液面30-40mm，以防止阳极渣外流

4、钛篮下端应高于零件100~150mm（在接近液面侧可考虑加装遮板），以避免下端零件电流过于集中，引起烧焦

5、钛篮与阳极应紧密接触，否则钛篮上的阳极电位将急剧升高，使钛篮表面发生析氧和析氯反应，引起钛篮损坏和添加剂的氧化

6、阳极袋要把钛篮口包紧，袋底应留出几厘米间隙，以存储可能产生的阳极泥渣

7、每半个月至一个月清洗阳极袋及钛篮，并更换破损的阳极袋，确保镀液、镀槽无污染

8、及时补充或充实阳极材料，以免镍量不够时"架空"，否则钛就会受到浸蚀

详情咨询 ：18391797688 王小凤