

锚固试验机_MJAW 系列锚固试验机

产品名称	锚固试验机_MJAW 系列锚固试验机
公司名称	吉林省金力试验技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长春市高新技术开发区前进大街火炬路388号
联系电话	86-043185176689

产品详情

mjaw 系列微机控制电液伺服锚固试验机的用途

微机控制电液伺服锚固试验机是按国标gb/t14370-2000《预应力筋用锚具、夹具和连接器》静载试验方法要求设计生产的，可完全达到试验方法等速分级加载、保载规定等要求。可对各种钢绞线锚具性能进行拉伸、低周循环及各种组合波形试验，是科研生产、仲裁检验所需的先进检测设备。

mjaw 系列微机控制电液伺服锚固试验机的主要功能特点

控制系统采用计算机总线设计。即以p4工业控制计算机为内核制造，其运算速度、控制精度、软件功能、可靠性均能与计算机匹配达到最佳效果，远领先于国内以单片机为内核产品。

采用交流测量放大器避免了国内其它试验机厂(公司)采用直流放大器易产生温漂即“0”点漂移问题。

计算机系统可实时显示力、位移等关系曲线。

试验力分辨率可达1/200000。位移测量分辨率可达2.5 μm。

试验软件采用vc++语言编程，模块化设计，可在windows98、2000、xp、nt操作系统下工作。

采用数字式脉冲调宽技术，实现了全数字式闭环伺服控制。

完善的软件自检功能，提示发生故障之处，无须厂家现场维修，维护简单方便。

mjaw 系列微机控制电液伺服锚固试验机的主要技术规格

型号	
测量范围 (kn)	0 ~ 4000、0 ~ 5000、0 ~ 6500、0 ~ 10000四种规格
试验力测量范围	2 ~ 100%fs (连续全程测量不分档)
试验力测量误差	± 1%
拉伸空间 (mm)	3400 (含活塞行程)
试样夹持方式 (mm)	锚具专用夹具
工作活塞行程 (mm)	200
位移量程 (mm)	200 测量误差：± 1%fs
空载返程速度 (mm/min)	50
试验力等速率控制	0.1 ~ 100%fs/min, 恒试验力控制精度：± 1%设定值
位移等速率控制	0.5 ~ 50mm/min, 恒位移控制精度：± 1%设定值