

ATA蓄电池LC-R12100/UPS电源用蓄电池

产品名称	ATA蓄电池LC-R12100/UPS电源用蓄电池
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司销售部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京昌平
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

ATA蓄电池LC-R12100/UPS电源用蓄电池

?????????

??USP?????

????25????????????????5~8??

????????????????UL?????

????????????1~2??

????????????99.9%???

???3?????

1????????????100????????????????????????????????

2????????????????

????????????????????

3????????????????????????????????

4????????????????????????20°C????????????50????????????????????

5????????????????????????????????

6????????????????????

??“??”????????????????

7??

8??

ATA蓄电池LC-R12100/UPS电源用蓄电池

日本水俣湾地区的居民，早从1956年就开始不断出现怪病。轻者步履蹒跚、手足变形，重者神经失常，身体弯弓高叫，直至死亡。

日本政府对怪病的调查持续了10余年，直到70年代初才确定，罪魁祸首是当地化工企业向海水中排放的含汞污水。然而，直到调查结论问世，该企业都还在排放这种污水。

而水俣湾污染的肇事者——“日本氮肥株式会社”，正是由野口遵于1908年创建，也是与旭化成属于同一财团的兄弟企业。

早已去世的野口遵因此声誉遭受重创，不仅被追讨为灾难的罪魁祸首，还被描绘成黑心资本家。

同样由野口遵创建，同样污染环境的重化工企业旭化成，也迎来至暗时刻。

【从哪里跌倒就从哪里站起来】

巨大的舆论压力之下，旭化成开始求变，努力挽回自己和创始人日渐崩塌的形象。当时的日美贸易摩擦，让日本出口合成纤维受到限制，也进一步坚定了旭化成加快转型升级的决心。

一场“救赎”般的变革，由此开启。

旭化成的转型策略可归纳为，从问题制造者向问题解决者转变，核心是加大科技领域投入力度，努力向知识密集型产业转型，并在经营上实现180度急转弯：

从高污染的重化工，向解决污染的环保、医药健康领域进军。

一组数字可以看出这场转变之迅疾。1973年，旭化成申请的专利数量是290件，但到1974年，这一数字已迅速猛增到1183件，且其中多数是与环保、健康相关的发明专利。

这一持续转型，不但让旭化成从一家污染企业，逐渐变成了一家关注环保和人类健康的高科技化工企业，而且持续在新型高分子材料、人工肾脏、医药试剂、合成树脂、锂电材料、工业滤膜等多个高技术领域攻坚克难，直到成为世界技术企业，也依然创新不止。

旭化成破除自己污染形象的一个重要项目是，应一些日本汽车大厂的要求，进行汽车涂料回收设备的研发工作，而这项研究，对汽车产业环保节能有巨大贡献。

汽车涂料回收，关键是要滤掉杂质。为尽快摆脱污染事件的牵连，旭化成上下一心地投入该项目研究之中，并很好地利用自己在纤维织物领域的优势，成功研制出了能有效过滤杂质、回收电镀材料的Microza滤膜，并打破美国等外商企业在这一个市场的垄断。

到80年代，该滤膜已占据日本80%的市场，并且凭借持续研发迭代升级，进一步应用到医疗用纯水、半导体用超纯水的过滤生产中。

如今，旭化成的Microza滤膜还被广泛应用于城市污水、工业废水再生，以及海水淡化等领域。Microza滤膜和其他五家企业的滤膜已垄断了全球80%的市场。

曾经，野口遵创建的氮肥企业污染了江河湖海，如今，Microza滤膜则可以通过净化工业污水，为人类带来纯净的再生水。旭化成也算是从哪里跌倒就从哪里站起。

旭化成为自己正名的努力，还包括在医药健康领域的贡献。