

西门子工业自动化达州一级代理商

产品名称	西门子工业自动化达州一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 西门子:PIC 西门子:中国代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子工业自动化达州一级代理商

我公司是西门子签约代理商备有大量西门子产品浔之漫智控技术(上海)有限公司：西门子授权代理商

现货库存；大量全新库存，款到48小时发货，无须漫长货期

西门子PLC（S7-200、S7-200 SMART、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、ET200S、ET200M、ET200SP）、触摸屏、变频器、工控机、电线电缆、仪器仪表等，产品选型、询价、采购，敬请联系，浔之漫智控技术(上海)有限公司

各工艺段所包含的设备有输煤皮带机、叶轮给煤机、往复式给煤机、碎煤机滚轴筛、带式除铁器、圆盘除铁器、精细除铁器、犁煤器、切换挡板、拉绳开关和跑扁开关等组成。其它如撕裂，打滑，堵煤等保护开关均不进本控制系统。二、工艺流程 输煤工艺流程的主要特点是流程距离长，分布点比较广，工艺设备的控制回路比较简单；现场环境粉尘很大，比较恶劣。依据电力企业输煤运行规程技术标准，输煤系统控制必须设有就地控制、集中控制和程序控制三级控制手段，同时输煤系统启停或紧急故障时，必须遵循启动时按逆煤流顺序逐一启动设备；停止给煤时按正煤流顺序逐一停止设备的原则进行控制操作。其工艺流程联锁如图：

从上输煤工艺联锁流程图分析得知，在控制系统程序组态时，应严格按照该流程进行设计及组态，以确保设备和人生的安全。有关程序控制的编程亦必须遵循系统联锁的原则下，方可灵活组合。

三、控制系统拓扑

根据现场的实际状况和输煤工艺控制的技术规范要求：我公司推荐采用SIEMENS TIA 的系统结构。以满足输煤系统狭长的输煤栈桥在一侧布置的电缆桥架，该桥架既要敷设6000 VAC 动力电缆，又同时要敷设控制和通讯电缆，因此电缆周围的共模和差模干扰信号必然要影响控制系统的通讯质量，甚至于使得控制系统不能正常工作。为此我公司选用PROFIBUS-DP 现场总线来组成网络用光电交换机OLM 来完成与主控制器之间的信号交换。因为采用了光纤传输通讯，可将电磁场对通讯设备的干扰影响降至程度，真正达到阻断干扰的目的。该输煤系统的设备动力电源供电电压等级有两类，即380VAC 和6000VAC两种。经本次改造，凡涉及380VAC 供电的电动机控制回路都改为SIMOCODE 和COMPACT STARTER 共计95 台套；凡6000VAC 供电和一些不能作改造的电动机及其设备改为LOGO 共计34 台套。这些设备的控制回路都必须与FCS 的信号连接，以交换两个系统之间的信息。它以主控制器AS-417-2 作为主站，通过以太网交换机ESM 连接到四台安装有以太网卡CP-1613 的工控机上，每台的HIM 系统界面选用WIN CC V5.2 版本，主控制器除了自身带有的PROFIBUS-DP 接口外，另外又配了一块PROFIBUS-DP 模块，这样可以组成两个相对独立的光纤环网，亦便于两个输煤系统的布置：一个接口连接一期输煤系统上的六只OLM 光电交换机，另一个接口连接二期输煤系统上的五只OLM 光电交换机。其系统拓扑图如下：

其中OLM100 和OLM200两只光电交换机在控制系统中仅仅起到光电转换的目的，在控制柜内就实现光的转换，起到防止电磁场干扰引入的作用。其它九个OLM 分别接有DP/Asi 通讯耦合器或SIMOCODE 电机智能控制器。每个耦合器下又连接有LOGO 、电机启动器、开关按钮盒和I/O 模块。由此该控制系统构成了较为复杂的三层结构的通讯系统。由于底层的控制器均采用通讯的方式与主控制器进行数据交换，因此，从控制室的主控制器到现场的电机智能控制器、LOGO、 电机启动器和I/O 模块之间只有通讯线，而没有一根控制线，真正体现了SIEMENS现场总线在工业控制应用中的优势特点。

四、编程组态软件

本系统选用了目前被国内外广泛采用的西门子公司的新中文版工业自动化软件WINCC V5.1 版，它为本系统提供了管理级、操作级的可视化过程，数据采集和远程控制功能。系统监控中的操作员站和工程师站，均采用WINCC 相应功能软件，组成了完整的FCS 系统。根据工艺要求在HIM 画面中主要分为主画面、程控画面、分站画面报警趋势、数据报表等。其主画面如下：