

橡塑机械模温机冷喂料挤出水温机螺杆降温水温机

产品名称	橡塑机械模温机冷喂料挤出水温机螺杆降温水温机
公司名称	南京铭跃辰机械科技有限公司
价格	7500.00/件
规格参数	循环介质:水 功率大小:6-36KW 交期:15天
公司地址	秣陵街道
联系电话	13222059018

产品详情

现在工业生产中经常使用模温机作为温控设备，模温机也称为模具温度控制机，分为油温机和水温机，其中水温机的导热媒介是水，油温机的导热媒介是油。因为水的比热要比油的大，所以在所需温度相同的情况下，水温机的媒介导热效果要好。同时水温机以水为媒介，只需要连接自来水即可，使用方便，且无污染。

水温机冷却系统的方式一般可分为直接冷却和间接冷却两种。直接冷却和间接冷却又存在着冷却效果的不同，通常直接冷却对间接冷却速度要快，冷却效果更好，温度也更低，但恒温却没有间接冷却这么稳定，所以我们通常在设计时，对冷却系统的应用方法由为重要。

一般对水质要求比较高或控温精度要求比较的，会选用间接冷却，而普通120度设备则使用直冷却。具体使用是按控温设备对冷却温度和速度的不同，采取不同的冷却方式，从而达到所需的温度使用目的和工艺要求。

水温机系统设有泄压回路装置、缺水警报，保护泵浦及发热管的使用寿命，同时水温机的安全保护装置非常，具有冷却水缺水保护及指示灯。电器控制箱采用隔离式设计，能有效的降低电器元件的工作温度，使之延长寿命。水温机通常用于注塑制药等行业，给模具夹套提供稳定的温度，来列举一下水温机会经常出现的一些故障以及解决方法。

1. 缺媒体报警。水温机一般分为两种，一种是通过水箱补水，这种情况的缺媒体报警一般是水箱水位太低导致的报警，加水到安全液位即可。另一种是通过有压力的直接补水，这种情况一般是缺少补水压力。
2. 过载报警。泵过载报警一般是泵的运行电流过大，导致报警，检查泵是否有损坏，或者是否为误报警。

3. 加热异常。一般是通过温控表来控制加热管的，如果出现不加热情况，一般排查一下控制系统或者加热管是否有问题

4. 不能冷却。水温机的冷却原理是通过通入冷水来进行直接冷却或者间接冷却，如果没有冷却反应，那检查一下电磁阀或者冷却水管路是否通畅。还有一种可能就是过滤器堵塞，如果过滤器堵塞导致冷却水不能补到系统，也会造成降温效果差或者无法降温的情况。