

西门子工业自动化河源一级代理商

产品名称	西门子工业自动化河源一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 西门子:PIC 西门子:中国代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子工业自动化河源一级代理商

我公司是西门子签约代理商备有大量西门子产品浔之漫智控技术(上海)有限公司：西门子授权代理商

现货库存；大量全新库存，款到48小时发货，无须漫长货期

西门子PLC（S7-200、S7-200 SMART、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、ET200S、ET200M、ET200SP）、触摸屏、变频器、工控机、电线电缆、仪器仪表等，产品选型、询价、采购，敬请联系，浔之漫智控技术(上海)有限公司

经验设计法用设计继电器电路图的方法来设计比较简单的开关量控制系统的梯形图，即在一些典型电路的基础上，根据被控对象对控制系统的具体要求，不断地修改和完善梯形图。有时需要多次反复地调试和修改梯形，增加一些触点或中间编程元件，后才能得到一个较为满意的结果。

这种方法设计没有普遍的规律可以遵循，具有很大的试探性和随意性，后的结果不是惟一的，设计所用的时间、设计的质量与设计者的经验有很大的关系，一般用于较简单的梯形图（如手动程序）的设计，一些电工手册中给出了大量常用的继电器控制电路，在用经验法设计梯形图时可以参考这些电路

西门子工业自动化河源一级代理商

逻辑法：就是应用逻辑代数以逻辑组合的方法和形式设计程序。逻辑法的理论基础是逻辑函数，逻辑函数就是逻辑运算与、或、非的逻辑组合。因此，从本质上来说，PLC梯形图程序就是与、或、非的逻辑组合，也可以用逻辑函数表达式来表示。

(1) 基本方法：用逻辑法设计梯形图，必须在逻辑函数表达式与梯形图之间建立一种一一对应关系，即梯形图中常开触点用原变量（元件）表示，常闭触点用反变量（元件上加一小横线）表示。触点（变量）和线圈（函数）只有两个取值“1”与“0”，1表示触点接通或线圈有电，0表示触点断开或线圈无电。触点串联用逻辑“与”表示，触点并联用逻辑“或”表示，其他复杂的触点组合可用组合逻辑表示，他们的对应关系如下表所示。

这是初次运行时将机械复归左上原点位置的程序。（2）半自动单循环运行 用手
手动操作将机械移至原点位置，然后按动起动按钮 X26，动作状态从 S5 向 S20 转
移，下降电磁阀的输出 Y0 动作，接着下限位开关 X1 接通。 动作状态 S20
向 S21 转移，下降输出 Y0 切断，夹钳输出 Y1 保持接通状态。 1 秒后定
时器 T0 动作，转至状态 S22，上升输出 Y2 动作，不久到达上限位，X2 接
通，状态转移。 状态 S23 为右行，输出 Y3 动作，到达右限位置，X3 接通
，转为 S24 状态。 转至状态 S24，下降输出 Y0 再次动作，到达下限位置，
X1 立即接通，接着动作状态由 S24 向 S25 转移。

在 S25 状态，先将保持夹钳输出 Y1 复位，并启动定时器 T1。

夹钳输出复位 1 秒后状态转移到 S26，上升输出 Y2 动作。 到达上限
位置 X2 接通，动作状态向 S27 转移，左行输出 Y4 动作。一旦到达左限位置，
X4 接通，动作状态返回 S5，成为等待再起动的状态

INV取反，NOP空步

西门子工业自动化河源一级代理商