数控滚刀磨床HS200CNC

产品名称	数控滚刀磨床HS200CNC
公司名称	佛山市顺德区德吉机械设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区容桂南区居委会容英路1号天河五金装饰材料城内的二期M106号商铺
联系电话	086-75722901498 15920733965

产品详情

机床型号：hs200cnc

一、机床简介、机床结构特点、主要技术规格：

1. 机床简介

机床适用于刃磨外径不超过200mm，容屑槽数为1-99槽，容屑槽导程为1000-∞mm，*大螺旋角为±10°的齿轮滚刀，工作精度稳定达到din3968标准或国标gb/t6084-2001 aa级。

2.机床结构特点：

2.1机床采用工件移动的布局方式，磨头主轴采用倾斜放置，利用碟形砂轮锥面母线对工件进行磨修，不仅能刃磨直槽滚刀，也能刃磨螺旋槽滚刀。

2.2机床采用两轴数控、两轴联动，两个伺服轴分别为工件回转轴、分度轴（a轴）、工作台纵向直线运动（x轴）。

2.3机床床身导轨面采用超音淬火，提高其耐磨性。

2.4工件夹头采用高精度涡轮副，保证其**分度。

2.5砂轮修整装置可根据刀具磨削要求对砂轮进行自动修整自动补偿。

2.6机床工作程序采用变量编程方式，操作者只需输入相应变量无需编程，通过输入工作参数而进行全自动磨削工作循环，操作极为简单实用。