

西门子工业自动化深圳一级代理商

产品名称	西门子工业自动化深圳一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 西门子:PIC 西门子:中国代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子工业自动化深圳一级代理商

我公司是西门子签约代理商备有大量西门子产品浔之漫智控技术(上海)有限公司：西门子授权代理商

现货库存；大量全新库存，款到48小时发货，无须漫长货期

西门子PLC（S7-200、S7-200 SMART、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、ET200S、ET200M、ET200SP）、触摸屏、变频器、工控机、电线电缆、仪器仪表等，产品选型、询价、采购，敬请联系，浔之漫智控技术(上海)有限公司

传动控制采用矢量型变频器调速线速度同步工作稳定性高。轧辊间隙采用数字化闭环调整系统控制操作简单方便快捷。人机界面操控能与其它成型主机的相关部分实现联动控制操作简单方便。叠层次数、宽度在范围内任意调节。叠层宽度560-1000MM叠层次数4-12层压片厚度0.1-10MM

上海启水自动化科技有限公司销售西门子千万余产品 尽您来询价订货采

购，欢迎您来晋营公司，感谢您的光临！您的合作是我最大的荣幸！

Thank you very much！

上海启水自动化科技有限公司：邵泽春：{话} 182

2、送料机送料机将搅拌好的韧性饼干胚料进行初步轧制后输送到后一工序的双轧轧面机电控系统要求能够同步调速控制手动调节与自动运行控制。3、双轧轧面机该设备是将叠酥机或送料机输送来的面胚进行多次轧制使面胚由厚变薄电控系统要求；轧辊采用变频调速控制,速度同步性能稳定；控制面皮厚度采用智能数字表设定与显示。4、烘炉有热风循环烘炉远红外线烘炉导热油炉等饼干烘烤炉是饼干生产线的重要组成部分由电器控制系统热风循环系统加热系统排烟系统炉网输送装置炉网自动检测张紧装置等组成要求自动化控制系统达到如下功能：生产线工作状态的实时监测温度坐标升温曲线等显示温度调节系统参数在线修正 历史工作状态记录保存温度控制精度高操作方便工作稳定可靠热风循环系统采用自动控制热风量，闭环控制，可选择自然与强制性排烟等自动功能燃气炉欠压、超压、漏气、超温等多种安全保护功能西门子工业自动化深圳一级代理商5、成型机成型机由多台轧面机与传动单元组成相互之间无机械传动联锁无张力检测单元要求整条生产线通过电器控制线速度同步运行控制难度较大对自动化系统的功能要求较高。二、控制系统特点综上所述千层酥生产线控制系统是一个集运动控制与过程控制的综合自动化控制系统归纳起来应有如下特点：分布式：生产线总长度约200米，控制点多而且分散，因此选用分布式测控系统zui为适宜，分布式测控系统具有布线量少，搞干扰能力强，扩展维护方便，运行安全可靠，故障风险降到zui低的优点。总线网：全线采用现场总线网络控制，排除大量模拟信号的干扰因素，实现的速度协调控制与高精度温度测控，检测与控制协调一致。

西门子工业自动化深圳一级代理商

大量配方存贮：一条生产线可生产上百种产品，因此有大量的配方存贮与调用，普通的PLC控制器由于受内存的影响，很难做到大量配方的存贮与调用，因此基于PC自动化是本系统的选方案。集中管理：分布式控制，集中式管理是现代过程控制系统的特点，本系统配备完善的人机界面操作系统，全面的系统监控与异常报警功能。运动控制：速度同步也是本控制系统的关键，采用矢量型变频器通，过网络主令控制，达到全线速度的协调与统一。

三、基于PC的自动化---WinAC WinAC是SIEMENS公司推出的基于PC的自动化控制系统，WinAC具有PLC的功能但又不同于普通的PLC控制器，其具有强大的计算功能、数据处理能力和PLC*的计算速度，更兼顾了PLC的运行可靠性特点。其海量内存贮器特别适合于大数据量计算、大量配方存贮与管理。其计算功能与PC机相同，可靠性与功能更可与PLC-S7-400系统媲美，是千层酥成型机与烘炉机械设备控制系统的选择：*性WinAC是基于标准的Windows操作平台下的PLC控制器，梯形图编程，因此有独立而严格的时序。控制特别满足对于高速、、复杂计算及严格时间要求的控制任务。WinAC支持标准的Windows NT下的OPC、Active X和DCOM技术。控制和通讯内核与标准的Windows NT任务的通讯由其内置的代理服务器完成，因此相比普通的PLC控制器功能更强。

西门子工业自动化深圳一级代理商