

徐州 食品工业废水处理设备 废水处理技术 安装调试

产品名称	徐州 食品工业废水处理设备 废水处理技术 安装调试
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	49000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 颜色:绿色 材质:玻璃钢
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

工艺利用机械格栅设置在污水处理站（集水池）前端，截阻废水中的大块悬浮物、漂浮物、纤维和固体颗粒物，以避免堵塞后续管道和设备，保证后续处理工序正常有效运行。

1.2.集水池

汇集、储存和均衡废水的水质水量。由于污水站来水标高比较低，为了tigao后续池体的可利用容积，建设集水池，收集来水，作为tisheng井，一般设置为全地下结构。

集水池tisheng经过超微过滤器，去除截留污水中大部分的细小的毛发和微小悬浮物，大大减轻后续生化系统的运行负荷，保证废水处理的稳定运行。

1.3.调节池

调节池的作用是：tigao对有机物负荷的缓冲能力，防止生物处理系负荷的急剧变化；控制pH值，以减小中和作用中的化学品用量；减小对物理化学处理系统的liuliang波动；使化学品添加速率适合加料设备定额；防止高浓度有毒物质进入生物处理系统；

1.4.气浮机

气浮机是溶气系统在水中产生大量的微细气泡，使空气以高度分散的微小气泡形式附着在悬浮物颗粒上，造成密度小于水的状态，利用浮力原理使其浮在水面，从而实现固-液分离的水处理设备。在污水处理中，尤其是对有深加工油脂比较多的废水，处理效果非常好。气浮机优点在于它固-液分离设备具有投资少、占地面极小、自动化程度高、操作管理方便等特点。

1.5.水解酸化池

从工程上厌氧发酵产生沼气的过程可分为水解阶段、酸化阶段和甲烷化阶段。水解池是把反应控制在第二阶段完成之前，不进入第三阶段。在水解反应器中实际上完成水解和酸化两个过程（酸化也可能不十分彻底），简称为水解。

经过水解酸化反应，废水中大分子物质降解为小分子物质；难生化降解物质降解为易生化降解物质；降低COD总量，同时提高废水的可生化性。

1.6.厌氧池

发酵作用：在没有溶解氧和硝态氧存在的厌氧状态下，兼性细菌将溶解性BOD转化为低分子发酵产物挥发性脂肪酸；

生物贮磷菌获得VFAs：这些细菌吸收厌氧区产生的或来自原废水的VFAs，并将其运送到细胞内，同化成胞内碳能源贮存物聚羟基丁酸/聚羟基戊酸，所需的能量来源于聚磷的水解以及细胞内糖的酵解，并导致磷酸盐向体外释放。

1.7.缺氧池

缺氧池（ $DO \leq 0.2 \text{mg/L}$ ），池中的反硝化细菌以污水中未分解的含碳有机物为碳源，将好氧池内通过内循环回流进来的硝酸根还原为N而释放。

缺氧池有水解反应，在脱氮工艺中，其pH值升高。在脱氮工艺中，主要起反硝化去除硝态氮的作用，同时去除部分BOD。也有水解反应提高可生化性的作用。

1.8.好氧池

好氧池是活性污泥反应池，是活性污泥工艺系统的核心部分，活性污泥工艺系统的净化效果，在很大程度上取决于好氧池是否能正常发挥。其作用是让活性污泥进行有氧呼吸，进一步把有机物分解成无机物。去除污染物的功能。运行好是要控制好含氧量及微生物的其他各需条件的好，这样才能是微生物具有大效益的进行有氧呼吸，进行正常硝化反应，达到有效去除氮磷的目的。

1.9.二沉池

二沉池设置于曝气池之后，是活性污泥系统的重要组成部分，这的作用是通过泥水分离沉淀生产清洁出水；提供浓缩和回流的活性污泥；根据水量、水质的变化暂时贮存活性污泥。其工作效果直接影响系统的出水水质和回流污泥浓度。

1.10.三沉池

三沉池是给排水中沉淀池的一种。混凝过程是工业用水和生活污水处理中基本也是极为重要的处理过程，通过向水中投加一些药剂（通常称为混凝剂及助凝剂），使水中难以沉淀的颗粒能互相聚合而形成胶体，然后与水体中的杂质结合形成更大的絮凝体。絮凝体具有强大吸附力，不仅能吸附悬浮物，还能吸附部分细菌和溶解性物质。絮凝体通过吸附，体积增大而下沉。

1.11.消毒池

消毒池的作用是将经过系统处理后的污水进行消毒处理，去除污水中的病原菌、原生动孢子体和包囊、蠕虫及病毒等。目前常用的方法有氯消毒、二氧化氯消毒、臭氧消毒的紫外线消毒等。

1.12.污泥池

污泥池主要作用是储存污水处理系统中产生的剩余污泥，并将剩余污泥进行厌氧消化，从而使污泥得到稳定处理。

1.13.污泥脱水系统

污泥脱水主要有四种形式：1、自然干化；2、真空过滤；3、压滤；4、离心脱水四种。由于各种因素的影响压滤脱水为目前污泥脱水的使用为广泛。压滤机按构造可分为三大类：带式压滤机、螺旋压滤机和板框压滤机。

1.14.规范排放口

排水管渠出水口位置、形式和出口流速，就要根据受纳水体的水质要求、水体的流量、水位的变化幅度、水流方向、波浪状况、稀释自净能力、地形变迁和气候特征等罪大因素确定；出水口应采取防冲刷、消能、加固等措施，并设置标志。