

西门子工业自动化岳阳一级代理商

产品名称	西门子工业自动化岳阳一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 西门子:PIC 西门子:中国代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子工业自动化岳阳一级代理商

我公司是西门子签约代理商备有大量西门子产品浔之漫智控技术(上海)有限公司：西门子授权代理商

现货库存；大量全新库存，款到48小时发货，无须漫长货期

西门子PLC（S7-200、S7-200 SMART、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、ET200S、ET200M、ET200SP）、触摸屏、变频器、工控机、电线电缆、仪器仪表等，产品选型、询价、采购，敬请联系，浔之漫智控技术(上海)有限公司

SINUMERIK 840D数字NC系统用于各种复杂加工,它在复杂的系统平台上，通过系统设定而适于各种控制技术。840D与SINUMERIK_611数字驱动系统和SIMATIC7可编程控制器一起，构成全数字控制系统，它适于各种复杂加工任务的控制，具有优于其它系统的动态品质和控制精度。

产品功能

控制类型

采用32位微处理器、实现CNC控制，用于完成CNC连续轨迹控制以及内部集成式PLC控制。。

机床配置

可实现钻、车、铣、磨、切割、冲、激光加工和搬运设备的控制，备有全数字化的SIMDRIVE611数字驱动模块：多可以控制31个进给轴和主轴。进给和快速进给的速度范围为100-9999mm/min。其插补功能有样条插补、三阶多项式插补、控制值互联和曲线表插补，这些功能。为加工各类曲线曲面零件提供了便

利条件。此外还具备进给轴和主轴同步操作的功能。

操作方式

其操作方式主要有AUTOMATIC(自动)、JOG(手动)、示教 (TEACH IN) 手动输入运行 (MDA) , 自动方式: 程序的自动运行, 加工程序中断后, 从断点恢复运行; 可进行进给保持及主轴停止, 跳段功能, 单段功能, 空运转。

轮廓和补偿

840D可根据用户程序进行轮廓的冲突检测、刀具半径补偿的进入和退出策略及交点计算、刀具长度补偿、螺距误差补偿栅测量系统误差补偿、反向间隙补偿、过象限误差补偿等。

NC编程西门子工业自动化岳阳一级代理商840D系统的NC编程符合DIN 66025标准(德国工业标准), 具有语言编程特色的程序编辑器, 可进行公制、英制尺寸或混合尺寸的编程, 程序编制与加工可同时进行, 系统具备1.5兆字节的用户内存, 用于零件程序、刀具偏置、补偿的存储。

PLC编程

840D的集成式PLC*以标准SIMAncs7模块为基础, PLC程序和数据内存可扩展到288KB, u/o模块可扩展到2048个输入/输出点、PLC程序能以*的采样速率监视数据输入, 向数控机床发送运动停止/起动等指令。

操作部分硬件

840D系统提供了标准的PC软件、硬盘、奔腾处理器, 用户可在Windows98/2000下开发自定义的界面。此外, 2个通用接口RS232可使主机与外设进行通信, 用户还可通过磁盘驱动器接口和打印机并接口完成程序存储、读入及打印工作。

显示部分

840D提供了多言种的显示功能, 用户只需按一下按钮, 即可将用户界面从一种语言转换为一种语言, 系统提供的语言有中文、英语、德语、西班牙语、法语、意大利语: 显示屏上可显示程序块、电动机轴位置、操作状态等信息

ET200Pro系列产品做为西门子分布式IO系列产品中的一种, 具有IP67的防护等级, 成为特殊行业应用的主要产品之一。同时, ET200Pro还提供了故障安全模板: F-DI/F-DO以及电机启动器 (MotorStarter)、故障安全型变频器 (F-FC) 等, 满足了行业中的故障安全应用的需求。本文将主要介绍ET200Pr故障安全型变频器的调试和使用的方法。

1 ET200Pr故障安全系统介绍

与ET200S系统类似, ET200Pro也提供了全系列的故障安全模板。

1) 故障安全型输入/输出模板 (F-DI/F-DO)

ET200Pro的故障安全型输入/输出的模板的使用与ET200M, ET200S等分布式IO的安全

模板使用方法相同。

2) 电机启动器 (MotorStarter)

ET200Pro的电机启动器模板 (MotorStarter) 中，提供了一些特殊的模板，比如F-RSM和ASM-400，电机启动器模板 (MotorStarter) 如果配合F-RSM和ASM-400使用可以达到SIL3(Cat.4)的安全等级 (图1)

西门子工业自动化岳阳一级代理商