

A-B罗克韦尔1756-ENBT 以太网模块

产品名称	A-B罗克韦尔1756-ENBT 以太网模块
公司名称	福建中立恒自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:AB罗克韦尔 型号:1756-ENBT 产地:美国
公司地址	福建省福州市闽侯县滨江西大道闽商财富中心1806室
联系电话	15960122459 15960122459

产品详情

A-B罗克韦尔1756-ENBT 以太网模块

本次报告发现，绿色智能工厂建设整体呈现三大趋势。首先，绿色智能工厂已经成为企业的重要特征，参与调研的企业获评智能工厂和绿色工厂，远超追赶企业的6%和20%，可见数字化、绿色化融合趋势愈发明显，将引领未来工厂的发展方向。

其次，在所有对绿色智能工厂建设的价值诉求中，“降本”和“减碳”位列前两位，分别获得66%和46%的被访企业认同。这意味着，企业增长模式逐步从高耗能、粗放型转向精细化、智能化的高质量增长方式，更加关注内生式增长。

后，面向未来的绿色智能工厂包括精益运营、绿色环保、全面感知、智能管控、以人为本、产业协同六大关键特征。其中，充分尊重员工体验及创造力的“以人为本”，和由数字化赋能的“产业协同”受到越来越多企业重视。

然而，企业在绿色智能工厂的建设过程中依然面临四大挑战：一是战略挑战，56%的企业认为工厂建设总体规划设计不足，转型路径不清晰；二是运营挑战，难以确定合适的场景和切入点，以及前期建设投入高、回报期长等；三是技术挑战，在行业技术迭代快的情况下如何借力技术，以及业务与技术融合不强等；四是人才挑战，如何通过打造企业文化等一系列措施，来培养工厂建设发展所需的复合型人才、解决员工意愿和能力不足的问题。

“1+4”框架打造端到端全价值链绿色智能工厂

针对以上挑战，施耐德电气结合企业和自身的经验与实践，在报告中提出以“1+4”框架打造端到端绿色智能工厂。遵循“价值创造”的理念，从“战略”、“运营”、“技术”、“人才”四个层面实现绿色化和智能化融合。

首先，企业内部要就绿色智能制造转型的核心目标是“价值创造”形成共识，包括商业价值、环境价值和社会价值。

在战略层面，双线融合的可持续发展是未来工厂建设和优化的主流。调研发现，93%的企业已同时制定数字化及双碳战略，并开展了相应的建设活动。企业也更崇尚规划先行、先医后药，投入长时间的调研，进行细致的可行性研究，制定明确的落地指标。

在运营层面，单个场景只是绿色智能工厂建设的起点和阶段，但实现上下游的连通与协同，做到整体优是关键。未来的绿色智能工厂建设必须关注以客户为中心，拉通从营销、采购、研发、制造到服务等端到端的全价值链转型，实现规模化效益。

在技术层面，绿色智能制造5T技术（信息技术、运营技术、通信技术、数字技术、能源技术）融合是支撑绿色智能工厂建设的重要基础之一。随着5T技术的界限越来越模糊，工厂运营各层级的技术应用不断丰富，可以满足新一代绿色智能工厂不同场景的需求。

在人才方面，报告强调数字化的本质在于人的数字化。企业中开展数字化项目的企业比例高达93%，于追赶企业44个百分点。在组织内形成数字化的企业文化，打造数字化组织，定义和提升员工的数字化能力尤其重要。