

波峰焊厂家全自动波峰焊锡机无铅波峰焊

产品名称	波峰焊厂家全自动波峰焊锡机无铅波峰焊
公司名称	深圳市鑫东科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:鑫东 型号:XD-250ML-LF 产地:广东
公司地址	深圳市宝安区燕川社区燕罗公路181号B栋
联系电话	0755-29908319 18925498935

产品详情

整机技术特点：

- 1、外观设计：新颖，采用喷塑工艺不掉漆，经久耐用。
- 2、热风预热：无盲区热风预热区，高效热传导；保温层厚，省电节能
- 3、合金链爪：强度高，寿命长。
- 4、可调节喷口设计；锡渣氧化量极低，采用液态锡流动式设计原理，减少锡的冲击氧化量，波峰可随PCB板宽窄调节，大大减少了焊接PCB小板时锡的氧化量，可调距离为70-250MM。
- 5、传动机构：采用精密模块化设计，传动准确，寿命长，易保养。
- 6、运输系统：闭环控制。无级调速，jingque控制PCB预热与焊接时间。
- 7、加热系统：温度采用PID闭环控制，温控稳定可靠。
- 8、助焊剂喷雾装置：步进马达闭环式自动跟踪喷雾系统，喷雾宽度和喷雾时间自动调节，并可按需设置提前和延长喷雾时间；隔离式设计，可拉出，并可拆卸，便于清洁维护；
- 9、控制系统：智能化控制程式，采用品牌电器，确保设备运行稳定。
- 10、人机界面：采用品牌触摸屏，确保系统可靠性和稳定性。
- 11、自动开关机：可按用户设定的日期、时间及温控参数进行。

12、故障提示：系统故障自我诊断，原因自动显示，故障排除方法随时查询。

13、经济运行：过板自动喷助焊剂，自动起波峰，最大限度地减少助焊剂的使用量和锡的氧化量。

14、保护系统：短路及过流保护，对设备关键电器元件起保护作用。

整机技术参数：

PCB板宽度范围	Max.50~250mm
PCB板运输高度	750 ± 50mm
PCB板运输速度	0~2000mm / Min
PCB板运输角度（焊接倾角）	3~7度
PCB板运输方向	L R/R L（可选）
PCB板上元件高度限制	Max.100mm
波峰高度范围	0—12mm可调，并保持波峰平衡
波峰数量	2
预热区长度	475 × 2=950mm
预热区数量	2
预热区功率	3.5 × 2=7kw
预热区温度	室温~250 可设置
加热方式	热风
适用焊料类型	无铅焊料/普通焊料
锡炉功率	8kw
锡炉溶锡量	Approx.180kg
锡炉温度	室温~300 、控制精度 ± 1-2
温度控制方式	P.I.D+SSR
整机控制方式	PLC+触摸屏
助焊剂容量	Max5.2L
助焊剂流量	10~100ml/min
喷雾移动方式	步进电机
电源	3相5线制 380V
启动功率（总功率）	max.15kw
正常运行功率	Approx.2.5kw
气源	4~7KG/CM2
机架尺寸	L1800 × W1050 × H1450mm
外型尺寸	L2600 × W1100 × H1550mm
重量	Approx900kg