

# 沟槽连接涂塑复合钢管 涂塑复合钢管 天元钢管在线咨询

产品名称	沟槽连接涂塑复合钢管 涂塑复合钢管 天元钢管在线咨询
公司名称	盐山天元钢管制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县葡洼开发区河北天元院内
联系电话	15832759717 15832759717

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：盐山天元钢管制造有限公司

涂塑复合钢管生产工艺：

涂塑复合钢管分为：热浸塑工艺，内外喷涂工艺，滚塑工艺，淋涂工艺，吸涂工艺，熔结缠绕工艺等。

热浸塑采用：流化床浸塑，一次性成膜法。又称涂塑复合钢管一代防腐，内外聚乙烯复合钢管。

内外喷涂工艺：采用静电吸附理论，钢管除锈处理后，用喷进行喷涂聚乙烯或环氧树脂粉末。又称涂塑复合钢管二代防腐，双面涂塑复合钢管价格，内外环氧复合钢管。

淋涂工艺：又称幕帘法，用盛有粉末的筛子采用淋涂的方式，涂覆在加热后的钢管外壁上。此工艺可以生产外聚乙烯内环氧复合钢管。又称涂塑复合钢管三代防腐。

涂塑钢管，又名涂塑管、钢塑复合管、涂塑复合钢管，是以钢管为基体，通过喷、滚、浸、吸工艺在钢管（底管）内表面熔接一层塑料防腐层或在内外表面熔接塑料防腐层的钢塑复合钢管。涂塑钢管具有优良的耐腐蚀性和比较小的摩擦阻力。环氧树脂涂塑钢管适用于给排水、海水、温水、油、气体等介质的输送，聚涂塑钢管适用于排水、海水、油、气体等介质的输送。

技术参数

通用颜色：黑色，灰色，蓝色，红色，白色，绿色；涂层厚度：PE(改性聚乙烯)涂层厚度为400um—1000um，EP(环氧树脂)喷涂厚度为100um-400um；涂覆方式：PE(聚乙烯)为热浸塑EP，(环氧树脂)为内外喷涂；产品规格：DN15—DN1660；环境温度：-30 至120 ；连接方式(5张)连接方式：丝扣（DN15-DN100），沟槽（DN65-DN400），法兰（适用任意口径），焊接式，双金属连接，沟槽连接涂塑复合钢管，承插、管节、密封连接等。

涂塑钢管加工工艺是一种将钢管表面进行喷涂、喷塑等涂层加工，以增加钢管的耐腐蚀性、耐磨性、防火性等性能的加工工艺。下面是一般的涂塑钢管加工工艺流程：

原材料准备：选择符合要求的钢管作为原材料，确保钢管质量符合要求。表面处理：钢管表面需要进行打磨、除锈等处理，以保证表面光洁度和涂层的附着力。

预热处理：将钢管进行预热，以提高涂层的附着力和耐腐蚀性。喷涂或喷塑：使用的喷涂或喷塑设备将涂料喷涂或喷塑在钢管表面，涂塑复合钢管，涂料种类根据钢管用途不同而有所区别。

固化处理：将涂层的钢管放入烘箱中进行固化处理，矿用涂塑复合钢管，使涂层达到所需的硬度和耐用性。

质检包装：对涂塑钢管进行质量检测，包装出厂。

总的来说，涂塑钢管加工工艺是一项复杂的过程，需要的设备、工艺和技术人员来操作。加工过程中应注意工艺流程的控制，确保产品质量符合标准，以满足用户的需求。

沟槽连接涂塑复合钢管-涂塑复合钢管-天元钢管在线咨询(查看)由盐山天元钢管制造有限公司提供。盐山天元钢管制造有限公司位于盐山县葡洼开发区河北天元院内。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前天元钢管在钢管中享有良好的声誉。天元钢管取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。天元钢管全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。