

# 带盖塑料圆桶规格 朗盛塑业 綦江区带盖塑料圆桶

产品名称	带盖塑料圆桶规格 朗盛塑业 綦江区带盖塑料圆桶
公司名称	重庆朗盛塑料制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市江津区白沙工业园区
联系电话	18323288883 18323288883

## 产品详情

### 生产区域滚塑区

生产及开发各类异形、大型一次成型塑胶容器。如塑料水塔（PT200L—PT50000L）、方形水箱（周转箱）（K50L--K1500L）、加药箱（MC60L--MC5000L）、敞口圆桶（M50L--M5000L）。公司的产品均严格把握质量标准，取用进口聚乙烯（食品级）PE原料及配方用料，采用国外成熟的ROTATION（旋转成型）工艺整体一次成型技术，具有造型美观，内外光滑，无焊无缝、无味、耐酸耐碱、耐碰撞、耐冲击，耐高温（65摄氏度）、耐冷冻（-40摄氏度）、不渗漏、不易老化、无需维修及清洗、安装、运输安全，便捷等产品广泛用于高层建筑二次供水、储水、水处理、食品、电子化工、水产养殖、纺织印染、石油化学试剂、酸洗电镀、酿酒制糖、蔬菜腌制、冷冻冷藏、茶叶生产周转箱、环保卫生等多个行业中应用。【重庆厂家】500L塑料大口径圆桶泡菜腌制桶/食品级皮蛋圆桶【重庆厂家】500L塑料大口径圆桶泡菜腌制桶/食品级皮蛋圆桶

### 朗盛塑胶厂生产的食品级PE塑料圆桶

选用国外进口食品级PE原料滚塑一次成型而成。圆桶颜色有白、黑、蓝、绿、黄、红、橘黄、橙色等各种颜色，圆桶为圆柱立式平底敞口设计，底小口大，方便搬运、堆叠存放。圆桶无焊缝、一次成型、耐酸碱、耐碰撞、耐高温（80℃）、耐冷冻（-30℃）、内外光滑、抗强震、防紫外线照射，符合食品卫生要求。使用寿命长、不长青苔易清洗、移动方便，具有安全便捷、无需维修等优点。圆桶，清洗桶，腌制桶广泛应用在食品纺织加工中的存储、周转、清洗。化工行业的酸洗、脱脂。蔬菜加工行业的存发酵、腌制、存藏。食品、化学中的拌料、兑制。圆桶，腌制桶，清洗桶，圆桶产品底部侧边可设计排污口一个，特殊设计请提前告知。

## 重庆朗盛加工方法PE有许多挤塑用途

如电线、电缆、软管、管材和型材。管材应用范围从用于天然的气小截面黄管到48in直径用于工业和城市管道的厚壁黑管。大直径中空壁管用作混凝土制成的雨水排水管和它下水道的替代物增长迅速。特点软塑桶美观，重量轻，强度高，耐冲击，带盖塑料圆桶卖，耐腐蚀，可折叠，无毒无味，运输方便。产品适宜各种盐渍带卤液体食品、调味品、酒类和精细化工产品包装。产品特点：具有耐酸、耐碱、耐高温、无毒、无菌、无味，綦江区带盖塑料圆桶，并具有优良的耐伸缩性和耐冲击性能。生产塑料桶的主要原料是聚乙烯（Polyethylene，PE），简称PE，是乙烯进行加聚而成的高分子有机化合物。聚乙烯是世界上公认的接触食品佳材料，无毒、无味、无臭。

重庆市朗盛塑料制品有限公司是中国滚塑的后起之秀，其运营体系前期以滚塑容器生产、模具制造、原料销售和售后服务为一体，中期开始将投入吹塑、注塑、挤塑成型设备。欢迎诚来咨询！

### 重庆朗盛塑料水箱工艺有哪些

作为一个好的塑料水箱，必须满足两个条件，一是采用进口的材料LLDPE，二是运用成熟的滚塑工艺，一次加工成型。什么是滚塑工艺？滚塑是一种新兴的塑料成型方法，在当今各国注塑、吹塑等传统塑料成型法产量已趋稳定甚至下降的情况下，滚塑成型法的产量每年仍以10%-15%的速度高速增长着。滚塑工艺，通常由装料、加热滚塑、冷却、脱模、模具清理等几个基本步骤组成。

通过成熟的滚塑工艺制成的塑料水箱，其突出的优点在于制品无内应力损伤，带盖塑料圆桶订做，与传统工艺相比，解决了中空产品边缘薄弱的问题。此外，滚塑产品强度高，刚性大，尺寸几乎不受限制，并且完成制品时间非常短，特别适合生产各种复杂的，大型、无缝的中空塑料制品，以及内部有弯曲通道的容器，这是其他塑料生产技术无法实现的。我司通过滚塑工艺制成的塑料容器主要有塑料水箱、塑料储罐、化工储罐、槽、加药箱、溶盐箱、食品周转桶等等。并且可以根据客户的要求设计加工各种滚塑产品。

重庆市朗盛塑料制品有限公司是中国滚塑的后起之秀，其运营体系前期以滚塑容器生产、模具制造、原料销售和售后服务为一体，中期开始将投入吹塑、注塑、挤塑成型设备。欢迎诚来咨询！

带盖塑料圆桶规格-朗盛塑业(在线咨询)-綦江区带盖塑料圆桶由重庆朗盛塑料制品有限公司提供。带盖塑料圆桶规格-朗盛塑业(在线咨询)-綦江区带盖塑料圆桶是重庆朗盛塑料制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王松。