

## 模具钢9CRWMN宝钢特产

产品名称	模具钢9CRWMN宝钢特产
公司名称	上海沪岩金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市金山区金山卫镇金石公路505号1748室
联系电话	86-02151191657 18912651176

## 产品详情

供应模具钢9crwmn宝钢特产

国产模具钢9crwmn：

标准：gb/t 1299-1985

特性及适用范围：

冷作模具钢，性能、用途和 crwmn 接近。

化学成分

化学成份：

碳 c：0.85 ~ 0.95

硅 si : 0.40

锰 mn : 0.90 ~ 1.20

硫 s : 0.030

磷 p : 0.030

铬 cr : 0.50 ~ 0.80

镍 ni : 允许残余含量 0.25

铜 cu : 允许残余含量 0.30

钨 w : 0.50~0.80

力学性能 :

硬度 : 退火,241 ~ 197hb,压痕直径3.9 ~ 4.3mm;淬火, 62hrc

热处理规范及金相组织 :

热处理规范 : 淬火,800 ~ 830 油冷。

交货状态 : 钢材以退火状态交货。

锻造工艺

锻造 :

油淬冷作模具钢有一些裂纹敏感性,锻造加热时不宜迅速加热,最好在650-750度进行一次预热,锻造加

热温度为1130-1150度，终锻温度应大于800-850度，钢锭锻造时取上限温度。坯料锻造时取下限温度

## 退火工艺

退火：一般退火采用780-800度，保温4-6小时，以 50度/小时，冷却到550度出炉空冷，等温退火采用700-800度保温2-4小时，然后再670-720度保温，保持2-4小时，以 50度/小时冷速冷却到500度出炉空冷，退火硬度为241-197hb