

我国铁矿山选矿技术的发展方向创建时间

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 我国铁矿山选矿技术的发展方向创建时间 |
| 公司名称 | 郑州博杰特机械设备有限公司 |
| 价格 | 100.00/普通 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南郑州市中原区须水镇 |
| 联系电话 | 86-037186551633 13938435066 |

产品详情

在推广应用以磁选-反浮选、高效磁选（磁重选）等为代表的高质量铁精矿选矿技术的同时，选矿工艺流程应该尽可能的高效、简单，因此应加强对选矿设备、选矿工艺的研究，尽可能以最合适的流程取得最佳的效果。反浮选工艺对提高金属的回收率具有重要的应用前景，应积极加强对反浮选药剂的研究。（2）在继续重视铁精矿提铁降硅技术的同时，今后应重视降低其它有害杂质技术的研究，包括s、p、k、n a、f等。（3）应进一步加强嵌布粒度极细红铁矿及复合多金属红铁矿石选矿技术的研究，以进一步提高我国贫红铁矿石的利用率。（4）在磨矿、选别设备方面，今后应抓好节能型超细粉碎设备的引进及合作开发，应加大引进和消化国外先进技术装备工作，尽快提升我国铁矿石整体技术装备水平。同时配套考虑粗粒抛尾工艺及相关设备的开发研究工作。应进一步加强能有效回收微细粒铁矿物的节能型选矿设备的研制，包括强磁设备的永磁化、微细粒浮选机及浮选柱等。要对具有多段连选性能的多筒磁选机更深入地研究。（5）在选矿药剂方面，应着重于研制对各种矿石适应性强、高效、耐低温、无毒的药剂；研究同时配制、同时添加的复配药剂；目前应重点研发出能浮选非石英硅酸盐类脉石矿物的高效捕收剂、扩大反浮选工艺的应用范围。（6）在浮选设备方面目前的研究主要向大型化和节能化方向发展，浮选粒级下限降低，把复合力场引入到浮选机中，此外浮选机的自动控制方面也应加强研究。对于浮选柱在铁矿山中的应用还有很大工作要做，具有较大前景。（7）在过滤脱水设备方面：研究与开发高效过滤介质；开发多功能一体化元器件，增强密封性；发展复合过滤技术设备；设备大型化、节能和自动化。 <http://www.bjtxk.com/>