

影响选矿设备永磁筒式磁选机的选别因素有哪些

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 影响选矿设备永磁筒式磁选机的选别因素有哪些 |
| 公司名称 | 郑州博杰特机械设备有限公司 |
| 价格 | 100.00/普通 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南郑州市中原区须水镇 |
| 联系电话 | 86-037186551633 13938435066 |

产品详情

影响永磁筒式磁选机工作的因素较多，除了底箱型式、磁系结构、磁场特性之外，还有磁系偏角、工作间隙、分选浓度与圆筒转速等。磁系偏角如果不适当将会明显影响分选指标。所谓磁系偏角，就是磁系弧面中心线与圆筒中心垂直线的夹角。磁系偏后尾矿品位低，但太偏后时，由于精矿不能提升到精矿端脱落，反而使尾矿品位升高。若磁系偏前，则使精矿提升过高，扫选区减短，也使尾矿品位升高，所以磁系偏角应调整到适中位置。粗选区圆筒表面到底箱底板之间的距离称为工作间隙，工作间隙的大小要影响到分选的效果。间隙大，矿浆的流量亦大，有利于提高处理量，但由于离圆筒表面较远，磁场强度较低，所以会使尾矿品位升高，降低金属回收率。反之，若工作间隙小，则增大磁场力会使精矿品位降低，但回收率可以高些。若工作间隙太小，矿浆流速会过快，使矿粒来不及吸到圆筒表面就被矿浆流带到尾矿，将造成尾矿品位升高，甚至会使尾矿排出困难，出现

“满槽”现象。因此，在磁选机的安装与维修时要注意保证合适的工作间隙。分选浓度的大小决定一定矿量的矿浆流速，影响矿粒的分选时间。浓度高，流速慢，阻力大，精矿中易夹杂脉石，降低精矿质量。但由于选别时间较长，对回收率有利。反之，若分选浓度低，精矿品位可以高些，而尾矿品位也会增高，使回收率降低。圆筒转速的大小对选别指标也有影响，转速低，产量低。圆筒转速的大小对选别指标也有影响，转速低，产量低。转速高，矿粒所受离心力大，单位时间内磁翻作用增加，精矿品位与处理能力都高，而回收率则降低。在选矿设备实际操作中，调节给矿的吹散水与精矿的冲洗水很重要。吹散水太大，矿浆流速过快，会使尾矿品位增高。反之，吹散水小，会使矿粒不能充分松散而影响分选效果，使尾矿品位升高，精矿品位降低。精矿冲洗主要用于从筒皮上卸下精矿，冲洗水的大小应能保证卸落精矿即可。郑州博杰特机械设备有限公司,是一家以赤铁矿选矿设备，铜矿选矿设备，金矿选矿设备等成套选矿设备为主的专业生产厂家。集研发、生产、销售为一体的股份制企业。

<http://www.zzbjt.com/hynew/new271.html>