

水性环氧富锌底漆四川豪士漆业供应

产品名称	水性环氧富锌底漆四川豪士漆业供应
公司名称	成都市豪士漆业有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	豪士丹顿:耐冲击性 (kg · cm) : 50 HS-801:耐盐雾 : 1000h 成都:耐盐酸性5% HCl : 200h
公司地址	成都市武侯区武科东一路15号3栋2单元7层706号
联系电话	028-60222296 13808051677

产品详情

HS-801型水性环氧富锌底漆

1 概述及适用范围

水性环氧富锌底漆是水性环氧树脂、胺固化剂、锌粉、纳米颜填料及其它助剂制备而成，不含有机溶剂；不添加铬、铅、汞、砷等有害重金属。

水性环氧富锌底漆特别适用于汽车、摩托车、通用设备、电力设备、运输设备、农用机械、矿山机械、港口机械、桥梁、纺织机械、印刷机械、食品加工机械、起重机、钢门窗、塔机、机床、通用钢结构、化工设备等工业产品的防腐防锈底漆涂装。

2 主要特点

采用水性环氧树脂共聚物，加入锌粉、高耐蚀防锈颜料、特种添加剂、功能性助剂等，经特殊专有工艺制备而成的双/三组分水性防锈底漆。具有以下特点：

2.1涂膜性能胜过油性漆。

水性环氧富锌底漆漆膜拥有优异的粘接力，附着力强，柔韧性好，耐酸碱、耐盐雾、耐刮擦、耐油、耐海洋气候等性能良好，重涂性好。

2.2无毒无味环境效益好。

水性环氧富锌底漆无苯无醛、无毒无味、不燃不爆，不含重金属。用自来水作为溶剂或稀释剂，解决了溶剂型涂料需要大量的有机溶剂的使用，显著减少了有机溶剂对环境的污染。

2.3防腐性能优良，产品具有阴极保护、化学缓蚀、屏蔽等功能。

3 主要技术参数

项目

指标

检测标准

原

漆

性

能

颜色及外观

锌灰色，平整

目视

细度 (μm)

35

GB/T1724-1979

粘度 (23℃ , 涂-4杯粘度计 , s)

60-120

GB/T1723-1993

固体分 (%)

70

GB/T1725-2007

储存稳定性

5 -30℃ 下密封储存半年，外观无明显分层，轻微沉淀，易搅拌均匀。

GB/T6753.3-1993

涂装性能

理论参考用量 (g/m^2)

70-90

实际操作

涂装方法

刷涂、辊涂、静电喷涂、空气喷涂、高压无气喷涂、浸涂

GB/T1727-1992

涂装粘度

(23℃, 涂-4杯粘度计, s)

无气喷涂: 45-100; 空气喷涂: 25-45;

人工涂刷: 35-40。

GB/T1723-1993

干燥时间, h

23℃, 相对湿度 85%

表干: 0.5, 实干: 24

GB/T1728-1989

130-180

0.5

理论干膜厚度 (μm)

15-25

GB/T1764-1989

涂膜性能

柔韧性 (mm)

2

GB/T1731-1993

硬度 (铅笔)

自干型

1H

GB/T6739-2006

烘烤型

2H

附着力（划格法，级）

1

GB/T9286-1993

耐冲击性（kg·cm）

50

GB/T1732-1993

耐盐雾（1000h）

不起泡，不脱落，不生锈

GB/T1771-1991

耐盐水（5%NaCl，23±1℃，200h）

不起泡，不脱落，不生锈

GB/T1763-1989

耐油（90#汽油，48h）

不起泡，不脱落，不生锈

GB/T1734-1993

耐碱性（5% NaOH，200h）

不起泡，不脱落，不生锈

GB/T1763-1989

耐盐酸性（5% HCl，200h）

不起泡，不脱落，不生锈

GB/T1763-1989

苯、醛、重金属安全性能

无毒，无味，无三废，不燃不爆

注：涂膜性能指标的检测，自涂装之日起的7天后进行。

4 涂装要点

4.1 漆前处理

待涂装工件在涂装前，不得有严重的锈斑、油污或油性漆，好经过除油、除锈和磷化处理。

4.2 涂料配制

开桶后需先充分搅拌均匀至桶底无沉积物，并按涂料与固化剂比例为6：1（重量比）加入配套专用固化剂，并搅拌均匀；如果粘度过大，可添加适量纯净水或去离子水或自来水稀释，加入量一般为漆液总量的5-10%以内，再搅拌均匀，稀释后的漆液须在4h内用完，切忌将未用完的底漆重新倒入原漆料中。

4.3 涂装方式

可采用刷涂、辊涂、静电喷涂、空气喷涂、高压无气喷涂、浸涂方式之任一种。

4.4 涂装工具

空气喷涂：选用喷咀直径在2.5-3.5mm为宜，压力在0.5-0.8MPa；喷枪与工件距离为30-40cm为宜，且好以现场实验为准；

无气喷涂：喷嘴直径选用2.5-3.5mm范围，喷嘴压力为12-15MPa为宜；喷枪与工件距离为30-70cm为宜，且好以现场实验为准；

刷涂：软毛刷（毛长5cm）佳；

辊涂、浸涂：由客户根据需要选择。

在涂装过程中，必须单独使用涂装器具，不得和其它油漆或器具混用，使用后采用自来水清洗干净，以备反复使用。

5 注意事项

5.1 加水稀释后搅拌均匀，过滤（清除漆液杂质的滤布，好为100-150目）。静置消泡后涂装，涂装间隔时间一般为2小时。也可采用“湿碰湿”工艺，即在环境温度为23℃，相对湿度 85%时，涂装第二道的间隔时间为10分钟。如果环境温度高，相对湿度小，可适当缩短涂装间隔时间；反之，适当延长涂装间隔时间。

5.2 加水量根据涂膜的厚度决定，切忌加水过多。若涂装后出现流挂，则需减少水的添加量。若出现橘皮现象，则应适当增加水的添加量。

5.3 注意保持空气压缩机和输送漆液管路的清洁，涂膜彻底干燥前，须防止沾水或雨淋。

5.4 自干漆后一道涂装完工后，须自然固化7天后才能投入使用。如果环境温度低于10℃应适当延长。

6 包装储存

包装类型分为双组份包装和三组份包装，短期储存现卖现用宜用双组份包装，如果需要储存一段时间再用，宜用三组份包装。底漆18kg/桶，固化剂3kg/桶。

成都市豪士漆业有限责任公司，专注于水性环氧富锌底漆的研发和生产。我们自豪地推出了全新的产品——豪士丹顿水性环氧富锌底漆，它不仅具有出色的耐冲击性，还拥有卓越的耐盐雾和耐盐酸性能。

豪士丹顿水性环氧富锌底漆的耐冲击性达到了50 kg · cm，这一性能指标非常出色，能够有效抵御各种冲击和碰撞。无论是在室内还是室外使用，都能提供可靠的保护，延长涂层的使用寿命。与传统富锌底漆相比，豪士丹顿产品在抗冲击性方面具有明显优势。

除了耐冲击性，豪士丹顿水性环氧富锌底漆还具备出色的耐盐雾性能。经过1000小时的盐雾测试，我们的产品依然保持着良好的表面状态，没有出现腐蚀和锈蚀现象。这意味着，在潮湿和高盐度环境下，豪士丹顿水性环氧富锌底漆能够稳定地保护基材，不受腐蚀的侵害。

另外，在面对含有5%盐酸的酸性环境时，豪士丹顿水性环氧富锌底漆也展现了出色的耐受性。经过200小时的盐酸性能测试，我们的产品完好无损，没有发生腐蚀和剥离。这是由于我们采用了创新的配方和工艺，在保证防腐性能的，提供了良好的耐酸性能。

豪士丹顿水性环氧富锌底漆在许多领域都有广泛的应用。它适用于钢结构、汽车、船舶、设备等多种基材的防腐涂装。不仅如此，豪士丹顿产品还具备良好的附着力和涂装性能，能够为基材提供均匀且密实的底漆层，确保涂层的质量和寿命。

综上所述，豪士丹顿水性环氧富锌底漆具有出色的耐冲击性、耐盐雾性和耐盐酸性能。无论是在哪些恶劣的环境条件下，我们的产品都能够为您提供可靠的防护和保障。如果您有任何关于水性环氧富锌底漆的需求或疑问，欢迎随时与我们联系。