

数控切边机厂家 淄博数控切边机 创科机械性能稳定

产品名称	数控切边机厂家 淄博数控切边机 创科机械性能稳定
公司名称	永康市创科机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市炉头村自力路19-2号
联系电话	13967918540

产品详情

永康市创科精工机械厂压花机、割边机、剪边卷边机、平口机、压口机等产品!!!创科精工机械厂质量可靠，热情服务，欢迎广大朋友来电咨询!

自动卷边机的知识 主轴分五段，三段直段，两段螺纹段，有三根转动杆呈120度分布，转动杆一端有滚子，一端有滚轮，电机通过蜗轮、蜗杆传动使主轴带动自动升降机构和自动卷边机构工作，整个卷边过程自动完成。

永康市创科精工机械厂压花机、割边机、剪边卷边机、平口机、压口机等产品!!!质量可靠，热情服务，欢迎广大朋友来电咨询!

自动卷边机的安全操作指南。1、操作自动卷边机前要穿紧身防护服，袖口扣紧，上衣下摆不能敞开，不得在开动的机床旁穿、脱换衣服，或围布于身上，防止机器绞伤。必须戴好安全帽，辫子应放入帽内，不得穿裙子、拖鞋。 2、翻边工要经过一定的学习，要懂得本人所操作机床的结构、性能和正确安装模具的方法，才能单独操作。 3、使用前加好润滑油，并进行空车运转二分钟检查。4、启动后要等运转速度正常后才开始工作；同时观察周围人员动态，防止伤人。

永康市创科精工机械厂压花机、割边机、剪边卷边机、平口机、压口机等产品!!!质量可靠，热情服务，欢迎广大朋友来电咨询!

原因分析：送管速度过快或过慢；送管架开焊、变形，在下部位置与斜板摩擦接触而导致送管架上摆动作呆顿、阻力增大而形成送管架送管不到位或简管位置歪斜。排除措施：重新调整送管架气缸杆的长度动程，以及气缸电磁阀节流阀流量大小，确保送管架送管伸缩长度和送管架往复动作柔和，确保送管架

送管到位.