供应防火PBT加纤30黑色阻燃塑胶原料PBT4830 BK玻纤增强10 20 30%

产品名称	供应防火PBT加纤30黑色阻燃塑胶原料PBT4830 BK玻纤增强10 20 30%
公司名称	上海创井塑胶科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室
联系电话	13311998825 13311998825

产品详情

台湾长春PBT 4130-104F-BK--工艺特点：PBT注塑之前一定要在110～120°C的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250～270°C，模温控制在50～75°C为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短；若喷嘴温度控制不当（偏低），流道（水口）易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275°C或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“ 高速、中压、中温 ”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。