

PA66德国巴斯夫（巴斯夫品牌）总代理商

产品名称	PA66德国巴斯夫（巴斯夫品牌）总代理商
公司名称	上海可域塑化有限公司
价格	.00/件
规格参数	德国巴斯夫:总代理 德国巴斯夫:一级代理商
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338号---1号
联系电话	13611792699 13611792699

产品详情

一.PA66干燥处理;

如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。二.PA66融化温度

260~290 。对玻璃 添加剂的产品为275~280 。 融化温度应避免**300 。

三.PA66模具温度;

建议80 。 模具温度将影响 结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用**40的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

供应 PA66 德国巴斯夫 8233G .25%玻璃纤维增强

供应 PA66 德国巴斯夫A3WG6 .30%玻璃纤维增强

供应 PA66 德国巴斯夫 A3EG5 .25%玻璃纤维增强

供应 PA66 德国巴斯夫 A3EG7 .BK23189 35%玻璃纤维增强

供应 PA66 德国巴斯夫 A3HG7 .35%玻璃纤维增强

供应 PA66 德国巴斯夫 A3WG7 .35%玻璃纤维增强

供应PA66 德国巴斯夫A3WG7. 35%玻璃纤维增强

供应PA66 德国巴斯夫C3U 特性：改善了阻燃性（无卤素和磷），高韧性

供应PA66 德国巴斯夫A3K 用于高应力工程制件如轴承，齿轮及连接器，插座。

供应PA66 德国巴斯夫A3EG7

供应PA66 德国巴斯夫A3WG6 .30%玻璃纤维增强.

供应PA66 德国巴斯A3HG5 .25%玻璃纤维增强.

供应PA66 德国巴斯夫A3EG6 .30%玻璃纤维增强 高刚性，尺寸稳定 .