

电极稀土铜合金棒

产品名称	电极稀土铜合金棒
公司名称	新兴县宜诚金属有限公司
价格	50.00/千克
规格参数	
公司地址	佛山市禅城区东江龙不锈钢市场内
联系电话	86-075788710639 15219668963

产品详情

物理指标：硬度：>260hv, 导电率：>52%iacs，软化温度：520

铍钴铜电焊参数

电阻焊电极：铍钴铜力学性能比铬铜材料和铬锆铜材料要高，但导电率和热导性低于铬铜和铬锆铜，这类材料在作为焊和缝焊电极时，用于焊接高温下仍保持特性高强度的特性的不锈钢、高温合金等，因为焊接这类材料时需要施加较高的电极压力，要求电极材料的强度也较高。这类材料可以作为点焊不锈钢和耐热钢的电极、受力电极电极握杆、轴和电极臂，也可以作成缝焊不锈钢和耐热钢的电极轮轴和衬套，模具、或是镶嵌电极。

铍钴铜介绍

各种耐磨内套（如结晶器用内套以及机械设备中的耐磨内套）以及高强度电工引线等。

- 高热传导性
- 优良的抗腐蚀性
- 优良的抛光性
- 优良的抗磨性
- 优良的抗粘着性
- 优良的机械加工性
- 高强度和高硬度
- 极优良的焊接性

铍钴铜广泛用于制造注塑模或钢模中的镶件和模芯。用作塑胶模具中的镶件时，可有效地降低热集中区的温度，简化或者省去冷却水道设计。

铍钴铜现有出厂的规格包括；经锻轧成型的圆材和扁材，挤压成型的管材，经机械切削加工的芯棒（core pins），铸锭和各类铸造型材。铍钴铜的极优良热传导性比模具钢材优越约3~4倍。此特性可确保塑胶制品快速及均匀地冷却，减少制品的变形，外形细节不清晰及类似的缺陷，在多数情况下可显著地缩短产品的生产周期。

铍钴铜的用途：铍钴铜可广泛地采用在需要快速均匀冷却的模具、模芯、嵌入件，特别是高的热传导性，抗腐蚀性及良好抛光性的要求。

吹塑模：夹断部，劲圈和把手部位镶件。

注塑模：模具、模芯、电视机外壳角落的镶件。注塑：喷嘴和热流道系统的汇流腔。