

C18200铬锆铜棒，碰焊电极材料

产品名称	C18200铬锆铜棒，碰焊电极材料
公司名称	新兴县宜诚金属有限公司
价格	50.00/千克
规格参数	
公司地址	佛山市禅城区东江龙不锈钢市场内
联系电话	86-075788710639 15219668963

产品详情

铬锆铜 (CuCrZr) 化学成分 (质量分数) % (Cr:0.1-0.8, Zr:0.3-0.6) 硬度 (HRB78-83) 导电率 43ms/m 软化温度 550

特点

铬锆铜有良好的导电性，导热性，硬度高，耐磨抗爆，抗裂性以及软化温度高，焊接时电极损耗少，焊接速度快，焊接总成本低，适合作为熔接焊机的电极有关管件，但对电镀工件表现一般。

应用

此产品广泛应用于汽车、摩托车、制桶(罐)等机械制造工业的焊接、导电嘴、开关触头、模具块、焊机辅助装置用各种物料。

规格

棒材、板材规格齐全，并可根据客户要求定制。

品质要求

1.电导率测量用涡流电导仪，测三点取平均值 44ms/m

2.硬度以洛氏硬度标准，取三点取平均值 78hrb

3.软化温度实验，炉温 550 保持两小时后，淬水冷却后与原始硬度比较不能降低15%以上

物理指标

硬度: >75hrb,导电率：>75%iacs，软化温度：550

电阻焊电极

铬锆铜通过热处理与冷加工相结合的方法来保证性能，它可以获得最佳的力学性能和物理性能，所以用来

做一般用途的电阻焊电极，主要作为点焊或缝焊低碳钢、镀层钢板的电极，也可以作为焊低碳钢时的电极

握杆、轴和衬垫材料，或作为焊低碳钢时的电极握杆、轴和衬垫材料，或作为凸焊机的大型模具、夹具、

不锈钢及耐热钢用模具或镶嵌电极。

电火花电极

铬铜的导电导热性能好、硬度高、耐磨抗爆，用作电火花电极具有直立性好、打薄片不弯

曲、光洁度高等优点。

模具母材

铬铜的导电导热性能、硬度、耐磨抗爆、价格比铍铜模具材料优越等特点，已经开始在模具

行业代替铍铜作为一般模具材料。比如鞋底模具、水暖模具、一般要求光洁高的塑胶模具、等

接插件、导丝、等需要高强度导线的产品中。

铬锆铜特点

具有较高的强度和硬度，导电性和导热性，耐磨性和减磨性好，经时效处理后硬度、强度、导电性和导热性均显著提高，易于焊接。广泛用于电机整流子，点焊机，缝焊机，对焊机用电极，以及其他高温要求强度、硬度、导电性、导热性的零件。用制作电火花电极能电蚀出比较理想的镜面,同时直立性能好,能完成打薄片等纯红铜难以达到的效果对钨钢等难加工材质表现良好。

主要物理参数

密度 g/cm³ 抗拉强度 n/mm² 硬度 hv 延伸率% 导电率(20) iacs(%) 热导率(20) w/m.k

8.9 380 110-145 15 75 330

主要化学成分

名称 al mg cr zr fe si p 杂质总和

铬锆铜 0.1-0.25 0.1-0.25 0.1-0.8 0.3-0.6 0.5 0.5 0.1 0.5