模具钢材W302，W302

产品名称	模具钢材W302，W302
公司名称	上海沪岩金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市金山区金山卫镇金石公路505号1748室
联系电话	86-02151191657 18912651176

产品详情

模具钢材w302，w302

钢质清洁均匀，结构良好，用3000-6000吨压机锻压，冲击强度高，经超音波检验，材料利用率高，且可减少加工费用，有最佳之红热硬度，韧性高2强。可制锌、铝、铅、锡等合金或铜合金之压铸模，唧咀，挤压轴心等，可用作热锤或热冲击铸模，经淬硬后可作永久性生产塑胶模。

化学成分

c碳 cr铬 mo钼 mn锰

0.32/0.45 4.75/5.5 1010/1.20 0.20/0.50

特性应用

w302出厂状态:软性回炉至235hb（最高）

热处理工艺

锻制：1100°C开始锻打至900°C回炉随炉冷却

退火：750—800°C保温后炉冷却，可达硬度235hb（最高）。

淬火：由1020—1080°C油或空冷，必须将至60—80°C即时回火。

回火：第一次火约500°C以获得第二次硬化之最高硬度；第二次回火等于500°C以达到所需硬度；第三次回火温度稍低於前者温度（约30°C）。