

数控电火花精密微孔机 苏州电加工机床2

产品名称	数控电火花精密微孔机 苏州电加工机床2
公司名称	苏州电加工机床研究所有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

产品详情

电火花微孔机的特点

主要特点孔加工径范围： 0.1~ 0.5mm（可扩展到 1.5）。孔的加工精度： $\pm 0.003\text{mm}$ 。
加工深径可达：10：1。加工表面粗糙度: Ra 0.8 μm 。加工孔的圆度 < 0.005mm。
单孔加工时间 < 40秒（孔径 0.18mm 厚度1.0mm 材料1Cr18Ni9Ti）。

产品优势：定位准确，可以指定任意孔位加工精度高，数控电火花精密微孔机，可加工0.10mm-0.5mm孔，甚至0.1mm以下的孔，孔径散差可以控制在0.006mm甚至0.004mm以内。压力室无毛刺可放在热处理后加工

苏州电加工研发生产的数控电火花精密微孔机床设备的优势有：

- 1、具备*大锥度0.02mm的倒锥微孔加工能力，配合精密数控五轴，可实现各类汽柴油机倒锥或正锥的喷嘴、喷片及阀板加工；
- 2、采用*新工业设计，数控电火花精密微孔机厂家，拥有开放式、半封闭和全封闭等造型设备，适应于各类用户；
- 3、自动换加工孔位、自动修整电极、自动分中、自动换规准、自动控制加工深度、电极用完自动发讯；
- 4、工作液采用蒸馏水，卫生环保。水质情况可根据电导率测试仪自循环处理。

电火花微孔机作用

火花微孔机是利用，电火花放电原理加工精密微孔，跟普通穿孔机差不多啦，只是加工的孔径更小，适合于加工各类喷嘴精密微孔、化纤纺丝板精密微孔等各类精密微孔，加工精密圆形微孔范围一般在在 $\phi 0.08 \sim \phi 2\text{mm}$ ，孔深一般在1~3mm以内。

有一家公司说自己自主研发的微细电火花放电技术，数控电火花精密微孔机销售，具有与国外同类产品媲美的加工精度，同时还结合了中国企业的应用特点，进一步强化了产品的可靠性和环境适应性，能够更好地满足国内企业的需要，是进口机床的理想替代品。该机床的微孔加工范围在 0.1mm~ 0.5mm（可根据客户需要扩展到 1.5），通过该机床加工的微孔具有高精度、高光洁度，孔径一致性高等特征。

数控电火花精密微孔机-苏州电加工机床2由苏州电加工机床研究所有限公司提供。“电火花微小孔机,线切割机床,轧辊成套设备,电化学去毛刺机等”选择苏州电加工机床研究所有限公司，公司位于：江苏苏州市高新区金山路180号，多年来，苏州电加工坚持为客户提供好的服务，联系人：瞿经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州电加工期待成为您的长期合作伙伴！