

数控电火花蜂窝磨生产厂家 苏州电加工 电火花蜂窝磨

产品名称	数控电火花蜂窝磨生产厂家 苏州电加工 电火花蜂窝磨
公司名称	苏州电加工机床研究有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

产品详情

轧辊磨床的工作原理

通常情况下，轧辊磨床大多为金属切削机床，主要由床身、头架、尾架、中心架、磨头、电气数控系统等重要部分组成，可以进一步将其划分为承载系统、驱动系统、磨削系统和控制系统等四大子系统。在轧辊磨床的工业生产过程中，头架、尾架和中心架支撑轧辊磨床工件，由头架实现相应的驱动旋转功能，电火花蜂窝磨冷却液，数控系统则进一步根据轧辊磨床轧辊表面母线的数学模型和参数信息控制轧辊机床做多轴复合运动，进而在轧辊磨床实际生产运动过程中实现砂轮对轧辊表面的磨削控制。

数控轧辊磨床日常保养

- 1、应该根据轧辊磨床说明书的规定，在各润化部位，按规定的润化方法及润滑油的种类、型号，数控电火花蜂窝磨生产厂家，按磨床润化图表的规定，电火花蜂窝磨，开展给油保养。
- 2、润滑脂注入油箱及其它器皿前，应经建油网过滤，油箱油量需要达到油标线。
- 3、油壶、油*等感油器材务必清理完整，不同型号的油脂不准混放。
- 4、油箱内不得留出好毛杂质，油箱中润滑脂若有沉积、起垢、存水等现象应立即更换。
- 5、凡软于油标润化部位，每班至少拧进二扣以上。

轧辊磨床为金属切削机床，由床体、头架、尾架、托架、横纵托板、磨头、测量架及电气数控机床构成，电火花磨蜂窝是怎么加工的，分成承载系统、驱动系统、切削系统、检测系统和控制系统五个分系统。工件由头架、尾架和托架支撑，并由头架驱动转动。数控机床依据轧辊表层母线的数学模型，控制机床作多轴复合运动，在运动过程中实现砂轮对辊面金属的切削。在线测量系统即时地将测量数据反馈给磨床控制系统，并由控制系统对机床出闭环控制，进而完成对工件精密加工。

苏州电加工机床研究所有限公司目前主要产品有各种数控电火花微、小孔加工机床、数控电火花线切割机床、轧辊环磨床成套设备、电化学去毛刺机、数控电火花蜂窝磨床、特钢高效切割机等，产品广泛应用于航空航天、军工制造、纺织、医疗器械、汽车、钢铁等行业。

数控电火花蜂窝磨生产厂家-苏州电加工-电火花蜂窝磨由苏州电加工机床研究所有限公司提供。“电火花微小孔机,线切割机床,轧辊成套设备,电化学去毛刺机等”选择苏州电加工机床研究所有限公司，公司位于：江苏苏州市高新区金山路180号，多年来，苏州电加工坚持为客户提供好的服务，联系人：瞿经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州电加工期待成为您的长期合作伙伴！