

# 佛山吊钩磁粉检测 C型钩磁粉探伤检测机构

产品名称	佛山吊钩磁粉检测 C型钩磁粉探伤检测机构
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定）部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

## 产品详情

起重机械，是指用于垂直升降或者垂直升降并水平移动重物的机电设备，其范围规定为额定起重量大于或者等于0.5t的升降机；额定起重量大于或者等于1t，且提升高度大于或者等于2m的起重机和承重形式固定的电动葫芦等。起重机械的金属结构是以金属材料轧制的型钢（如角钢、槽钢、工字钢、钢管等）和钢板作为基本构件，通过焊接、铆接、螺栓连接等方法，按一定的组成规则连接，承受起重机的自重和载荷的钢结构。由于起重机械被广泛应用于生产，建筑等领域，其安全性能非常重要，可以为通过无损检测的方式，为客户提供起重机械的安全检测。无损检测的目的：1、检查设备缺陷，是产品质量得以提高。2、对设备及其构件定期进行无损检测，及时发现缺陷，保证设备使用安全，避免发生事故。3、根据无损检测结果改进制造工艺，使其能达到质量要求。4、产品制造过程中进行无损检测，及时检测发现有缺陷的产品，可减少返工，减少工序浪费，节省成本。

无损检测的主要手段：超声波检测（UT）适用于金属、非金属和复合材料等多种试件的无损检测；可对较大厚度范围内的试件内部缺陷进行检测。缺陷定位较准确，对面积型缺陷的检出率较高；可检测试件内部尺寸很小的缺陷。磁粉检测（MT）磁粉探伤适用于检测铁磁性材料表面和近表面尺寸很小、间隙极窄（如可检测出长0.1mm、宽为微米级的裂纹）目视难以看出的不连续性；也可对原材料、半成品、成品工件和在役的零部件检测，还可对板材、型材、管材、棒材、焊接件、铸钢件及锻钢件进行检测，可发现裂纹、夹杂、发纹、白点、折叠、冷隔和疏松等缺陷。渗透检测（PT）渗透检测可检测各种材料，金属、非金属材料；磁性、非磁性材料；焊接、锻造、轧制等加工方式；具有较高的灵敏度（可发现0.1 μm宽缺陷）。射线照相法（RT）是指用X射线或 γ射线穿透试件，以胶片作为记录信息的器材的无损检测方法，该方法是基本的，应用广泛的一种非破坏性检验方法。根据暗室处理后的底片各处黑度差来判别缺陷。