

冷轧带肋钢筋网

产品名称	冷轧带肋钢筋网
公司名称	河北卓泰金属丝网制造有限公司
价格	40.00/平米
规格参数	
公司地址	衡水市安平县中大良村南
联系电话	86-03188095595 13393282692

产品详情

冷轧带肋钢筋网片厂家冷轧带肋钢筋网片供应-安平县卓泰金属丝网制造有限公司-15930828595张经理 qq1055951055

冷轧带肋钢筋网是采用热轧圆盘条经冷轧减径并在其表面形成三面或两面月牙形横肋的钢筋（crb550）作为原料，采用专用的gwc焊网机焊接而成的。纵向钢筋和横向钢筋分别以一定的间距排列且互成直角、全部交叉点均焊接在一起的网片。焊接程序均由计算机自动控制生产，焊接网孔均匀，焊接质量良好，焊接前后钢筋的力学性能几乎没有变化。冷轧带肋钢筋网片直径为4-12mm，抗拉强度为550n/mm²，焊接网焊接性能良好。焊接牢固，由于表面的横肋与混凝土接表面摩擦力大，混凝土握裹力较无肋网筋大的多。冷轧带肋钢筋焊接网在混凝土工程中应用非常广泛。我国国家规定的冷轧带肋钢筋网规格牌号为crb550和cpb550规格，也就是冷轧带肋钢筋网和冷拔光面钢筋网，表示每平方米抗拉强度在550mpa，我厂可出示钢筋网国家标准材质检测报告和质量证明书，使用户无后顾之忧。冷轧带肋钢筋网采用碰焊，焊点牢固度可达550mpa，为方便钢筋网每片与每片之间的搭接，钢筋网在生产过程中可在需要搭接的方向流出适当的毛边，毛边长短根据客户要求而定。焊接网钢筋直径为4-14mm，其中可采用0.5mm进级直径。考虑运输条件，焊接网长度不宜超过12m，宽度不宜超过2.3m。焊接网制作方向的钢筋（或称纵筋）间距宜为100、150、200mm，另一方向的钢筋间距一般为100、150、200、300mm，有时可达400mm。当焊接网纵横向钢筋均为单根钢筋时，较细钢筋的公称直径应不小于较粗钢筋公称直径的0.6倍，即 $d_{mi} \geq 0.6d_{amx}$ 。焊接网焊点的抗剪力（单位为n）应不小于150与较粗钢筋公称横截面积（单位为mm²）的乘积。