

玻璃钢一体化生物除臭设备 提供解决方案

产品名称	玻璃钢一体化生物除臭设备 提供解决方案
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21854.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

玻璃钢一体化生物除臭设备：

除了玻璃钢材料的优点外，玻璃钢生物滤池还具有结构紧凑、安装方便的特点。一般采用模块化，可根据实际需要组合，灵活性好。同时，由于玻璃钢材料的使用，设备重量轻，运输方便，降低了安装和运输成本。

一般来说，玻璃钢生物滤池是一种高效可靠的废气处理和污水除臭设备，适用于很多废气治理和污水除臭场景。玻璃钢生物滤池具有耐腐蚀、密封性好、维护成本低的优点，能有效处理行业中的废气和臭气，达到环境要求的排放标准。在未来的环保领域，玻璃钢生物滤池具有广阔的应用前景。

为了保证生化处理塔中生物滤床的长期运行，必须定期向其添加营养物。在生物滤池的启动和稳定运行阶段，营养物质的供应对其生物活性有很大的影响，丰富的营养可以让微生物大量繁殖，提高净化率。但生物滤床表面的微生物密度过高，过多细胞分泌物覆盖在生物膜表面时，净化率反而会受到影响。具体的添加量与添加频率可参考恶臭气体中的碳质量分数并结合实际运行情况来确定。一般情况下营养液(主要养分为氮、磷)根据所需去除总烃的量，按总烃：氮：磷 = 100:5:1的比例进行配置。

一级生物污水池加盖除臭滤床采用氮磷营养液进行洗涤，营养液的循环量按5m / h进行，并定期更换新鲜营养液。同时，需要定期检查喷嘴是否正常喷水，如有堵塞需及时清除杂物。而二级生物除臭系统采用上海石化环保水务部开发的生物填料，系统不设循环洗涤系统，只需根据填料的干湿情况，人工定期喷淋，生物填料的更换周期为3—5a。

生物除臭塔适应范围：

- 1、工业生产：化工、制药、造纸、涂料、橡胶、锻造、油脂等。
- 2、环境修复：污水处理、垃圾处理场、污水泵站、堆肥场等。

3、农牧业生产制造：动物养殖场、屠宰加工场等。

生物除臭塔技术特点：

- 1、纯生物物质菌种媒介填料。
- 2、恶臭气体吸附分解特异菌种。
- 3、微生物处理方法，无二次污染。
- 4、菌种选择针对性强，填料比范围大，菌种总量多，接触范围大，吸附处理效果好。
- 5、培养液循环喷淋，气液接触效果好。
- 6、集成自动化程度高，可实现全自动操作，压降小，占地面积小，运费成体低，清除效率高。

生态除臭是指人工利用自然界微生物的净化能力，在特定的设施上通过生物群落清除臭气的方法。它的本质是使微生物吸收、代谢和利用废气作为营养素。

本系统的核心是高效的生物滤池(池)塔，有利于生物附着和生长的复合填料和微生物优势菌种。微生物在填料表面形成一层生物膜，利用废气中的无机有机物和有机物作为生物菌种生存的碳源和能量，通过降解臭味物质维持生命活动，将臭味物质分解成水、二氧化碳、矿物质等无臭物质，达到净化废臭气体的目的。

玻璃钢一体化生物除臭设备：

臭气处理处置技术主要分为物理处置、化学处置、生物处置3种，其中生物处置是的，对环境产生的二次危害也较小。

生化过滤法是一种对臭气污染物进行有效处理的方法.研究发现：湿度、温度、pH、pH、填充物的种类、压力损失等都会影响生物滤池对污染物的去除能力。目前，针对填料种类选择的研究较多，但对不同腐熟度堆肥作填料的研究报道较少。

生物滤池除臭过程中，填料形态、温度、湿度等物理化学性质的变化将导致所载微生物种类、数量的变化。虽然有关学者对接种剂进行了大量的研究，但是，对填料组成和微环境对微生物生长的影响影响很小，需要深入研究。

吸收法煤化工污水除臭

目前使用多的是活性炭吸附材料。活性炭为微晶结构，比表面大。表明活性炭具有良好的吸附性能。

一种精细多孔表面结构，可广泛用于油脂、饮料、食品、饮用水的脱色、脱味、气体分离、溶剂回收、空气调节、催化剂载体及吸附剂等。该技术适合在废气处理过程中脱臭。但它不适用于相对湿度较大的废气处理，因吸附饱和后成分复杂，脱附困难。

纳米级锐钛型是一种光媒质材料，在室温下，粒子的波长小于253.7微米，就会产生电子-空穴对。TiO₂与其表面接触的水、氧及其所产生的氧化作用，通过氧化产生非常强的自由基和自由基，从而产生的氧化力。

恶臭气体首先进入预洗池进行预湿，预洗池的主要作用是去除部分气溶胶、灰尘，防止堵塞滤床;提高废气的湿度，满足微生物生长的需要。在硫化氢浓度异常超标的情况下(200ppm以上时)，可以转化为化学

吸收工艺预处理吸收废气中的硫化氢等气体。

吸收液自喷嘴均匀喷洒在填料表面以保持湿润;同时废气与吸收液在充分湿润的填料表面相互接触，将废气中的气溶胶污染物吸收在水中，达到去除污染物的目的。循环喷淋水用循环泵从预洗池底部的溶液箱输送至喷嘴，渗滤下来的吸收液回流至溶液箱。

排气温度

天然散发出的臭气每年平均温度为20-30摄氏度。因为在收集恶臭气体时要考虑到一定的换气量，保持池内负压，用新风稀释恶臭气体，因此需要处理的废气与当地气温有很大关系。在我国南北方的温差较大，具体的废气温度无法得到有效的数据，在进行废气治理时必须因地制宜，将温度参数考虑在内。