

北京世纪清鸿专业生产无纸化电子数字标签

产品名称	北京世纪清鸿专业生产无纸化电子数字标签
公司名称	北京世纪清鸿科技有限公司
价格	350.00/个
规格参数	
公司地址	北京市海淀区双榆树天怡商务楼406室
联系电话	86-01062526934/18001312679 18001312681

产品详情

电子标签数字仓储系统

一、 系统介绍

药品批发企业和连锁配送中心的药品拣货分发作业是最繁重、最易出差错的工作。电子标签系统是计算机辅助拣货系统最常用的方式之一。仓库计算机的出入库作业管理通过货架上的定单、货名、批号和数量等电子标签显示器，向拣选作业人员及时、明确地下达向货架内补货（入库）和出货（出库）指示。具有加快拣货速度，降低拣货错误率，免除表单作业等优点。

二、 系统组成

电子标签拣货系统为分布式管理系统。以中央计算机为上位机，以多组安装在货物储位上的电子标签为下位机。该系统通过中央计算机控制电子标签的指示灯信号、蜂鸣器声音、数码显示等信号，使作业人员正确、快速、轻松地完成补货（入库）和出货（出库）任务。它具有弹性控制作业时间、即时现场控制、紧急定单处理等功能，从而达到有效降低拣货错误率、加快拣货速度、提高工作效率、合理安排拣货人员行走路线等目的。

三、 操作步骤

1、 无需打印出库单，出/入库信息通过中央计算机直接下载到对应的电子标签；

- 2、 电子标签发出光、声音指示信号，指导拣货员完成拣货；
- 3、 拣货员完成作业后，按动电子标签按键，取消光、声音指示信号，将完成信息反馈给中央计算机；
- 4、 拣货员按照其它电子标签指示继续进行拣货。

四、 性能特点

- 1、 提高拣货速度及效率，降低误拣错误率。电子标签借助于明显易辨的储位视觉引导，可简化拣货作业为 [看、拣、按] 三个单纯的动作。降低拣货人员思考及判断的时间，以降低拣错率并节省拣货人员寻找货物存放位置所花的时间；
- 2、 提升出货配送物流效率；
- 3、 降低作业成本。除了拣货效率提高之外，因拣货作业所需熟练度降低，人员无需特别培训，即能上岗工作。

五、 电子标签拣货与传统拣货比较

传统表单拣货出现的问题

耗时长

差错多

操作人数多

依赖熟练工

临时工不固定

传票使用多

拣货数量不准确

使用电子标签拣货的优点

拣货速度只需一般拣货时间的1/2-1/3，操作人员只需一般操作人员的1/2-1/3，任何人都可以马上作业。

实现无纸化手工作业。

2 失误率降低到 0.03%-0.01%。

六、 拣货作业区域示意图

七、 拣货作业说明

八、 复核拼装

九、 应用软件：与上位系统的数据通信

- 1、 货位拣货数据管理：对从上位系统接受的拣货数据的增加、更改、删除、查询处理。
- 2、 电子标签拣货作业状态监视：实现对当前整个拣货过程的监控，提供用户按区域、作业号为监控对象的动态监控。
- 3、 过程中的意外作业中断和实时故障恢复针对拣货作业时断电、通讯断口、硬件等引起的突发作业中断性故障，使用意外作业中断和实时故障恢复功能，可在系统重新开机后可以将拣货状态恢复到故障前的操作状态。
- 4、 货位拣货历史数据管理对已完成作业并已上传的货位拣货数据称之为历史数据，并在 hy6a1 控制器中给与保存。系统实现对其增加、更改、删除、查询处理。并且可以实现数据的导出和导入功能。

十、 应用软件：电子标签的控制

- 1、 电子标签的后台控制根据上位系统的拣货信息，在已有的拣货数据中检索该数据，点亮要出库货位的电子标签。根据 货位电子标签的工作状态及返回的作业数据结果，回写货位拣货数据的作业数量和工作状态。在每个区域货位拣货工作完成后由通信程序通知系统该拣货工作结束，并上传全部数据，包括正常数量拣出和取消。
- 2、 电子标签管理拣货区设置、货位电子标签、条码电子标签、结束确认键的地址设。
- 3、 电子标签点检电子标签故障检测。在每次作业前及作业中对所有电子标签的状态进行检测，对有错误的电子标签 进行实时报警。

十一、 行业应用

ü 日用百货配送中心

ü 纺织品物流中心

医药gsp认证、药品批发、配送中心

食品类配送中心

烟草电子标签拣货系统

洗衣机物流输送系统

空调器物流输送系统

显示器物流输送线

电脑主机物流输送线

手机及笔记本物流输送系统

彩电成品物流输送系统

冰箱物流输送系统