

英国威格斯 VICTREX PEEK 450CA30 聚醚醚酮塑胶粒 30%碳纤增强

产品名称	英国威格斯 VICTREX PEEK 450CA30 聚醚醚酮塑胶粒 30%碳纤增强
公司名称	天津市星云新材料有限公司
价格	1030.00/千克
规格参数	品牌:英国威格斯 包装:25KG/包 产地:英国威格斯
公司地址	天津市东丽区航双路与津滨快速路交口处东北侧 航空商务中心2#-1,2-201(二层2057室)
联系电话	18622344552 18622344552

产品详情

英国威格斯 VICTREX PEEK 450CA30 聚醚醚酮塑胶粒 30%碳纤增强

黑色

颗粒状 粉末状

注射成型 挤出成型

V-1V-0

30%碳纤 增强 阻燃食品接触级 耐磨级

UL

· 耐化学性 · 高流动性 · 高刚性 · 高强度 · 低磨损 · 半结晶

VICTREX PEEK POLYMER 450CA30

Generic Name: 聚醚醚酮(PEEK) - 提供方: Victrex plc

High performance thermoplastic material, 30% carbon fibre reinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding and extrusion, standard flow, FDA food contact compliant, colour black. Applications for higher strength and stiffness in a static or dynamic system. Excellent wear resistance, low coefficient of friction, low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments.

与典型值比较 - Upgrade to compare! 与黄卡比较

单位: SI

总览材料状态

已商用：当前有效

UL 黄卡 1

E161131-224304

E161131-531783

搜索 UL 黄卡

Victrex plc

VICTREX PEEK POLYMER

供货地区

北美洲

非洲和中东

拉丁美洲

欧洲

亚太地区

填料/增强材料

碳纤维增强材料, 30% 填料按重量

机构评级

FDA 食品接触

Rolls Royce #DMSRR 1018

外观

黑色

形式

颗粒

加工方法

挤出

注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度 (Crystalline)

1.40

g/cm

ISO 1183Spiral Flow内部方法-- 3

7.50

cm

-- 4

33.0

cm

收缩率 5ISO 294-4垂直

0.50

%

流动

0.10

%

吸水率 (饱和, 23 ° C)

0.30

%

ISO 62吸水率 - Saturation (100 ° C)

0.45

%

ISO 62机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量 (23 ° C)

28000

MPa

ISO 527-1拉伸应力ISO 527-2断裂, 23 ° C

265

MPa

断裂, 125 ° C

160

MPa

断裂, 175 ° C

85.0

MPa

断裂, 275 ° C

50.0

MPa

拉伸应变 (断裂, 23 ° C)

1.7

%

ISO 527-2弯曲模量 (23 ° C)

24000

MPa

ISO 178弯曲应力ISO 17823 ° C

380

MPa

125 ° C

275

MPa

175 ° C

130

MPa

275 ° C

65.0

MPa

压缩应力ISO 60423 ° C

320

MPa

120 ° C

200

MPa

200 ° C

70.0

MPa

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

7.0

kJ/m

ISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)

45

kJ/m

ISO 179/1U悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C)

11

kJ/m

ISO 180/A无缺口伊佐德冲击强度 (23 ° C)

50

kJ/m

ISO 180硬度

额定值

单位制

测试方法

肖氏硬度 (邵氏 D, 23 ° C)

88

ISO 868热性能

额定值

单位制

测试方法

载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

336

° C

ISO 75-2/Af玻璃转化温度ISO 11357-2Onset

143

° C

Midpoint

150

° C

熔融温度

343

° C

ISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2流动 : < 143 ° C

5.0E-6

cm/cm/ ° C

流动 : > 143 ° C

6.0E-6

cm/cm/ ° C

垂直 : < 143 ° C

4.0E-5

cm/cm/ ° C

垂直 : > 143 ° C

1.0E-4

cm/cm/ ° C

导热系数ISO 22007-423 ° C 6

0.95

W/m/K

23 ° C 7

2.0

W/m/K

RTI Imp

200

° C

UL 746BRTI

240

° C

UL 746B电气性能

额定值

单位制

测试方法

体积电阻率 8 (23 ° C)

1.0E+5

ohms · cm

ASTM D4496可燃性

额定值

单位制

测试方法

灼热丝易燃指数 (2.0 mm)

960

° C

IEC 60695-2-12充模分析

额定值

单位制

测试方法

熔体粘度 (400 ° C)

675

Pa · s

ISO 11443注射

额定值

单位制

干燥温度

120 到 150

° C

干燥时间

3.0 到 5.0

hr

料斗温度

< 100

° C

料筒后部温度

375

° C

料筒中部温度

380 到 385

° C

料筒前部温度

390

° C

射嘴温度

395

° C

模具温度

180 到 210

° C