

英国威格斯 VICTREX PEEK 450GL30 BLACK 30%玻纤 增强 食品接触级

产品名称	英国威格斯 VICTREX PEEK 450GL30 BLACK 30%玻纤 增强 食品接触级
公司名称	天津市星云新材料有限公司
价格	980.00/千克
规格参数	品牌:英国威格斯 包装:25KG/箱 产地:英国威格斯
公司地址	天津市东丽区航双路与津滨快速路交口处东北侧 航空商务中心2#-1,2-201(二层2057室)
联系电话	18622344552 18622344552

产品详情

产品信息

制造商

材料标识

颜色

材料形状

加工方式

阻燃等级

材料属性

符合规定

材料特性

材料用途

SUzAO

威格斯公司

>PEEK-GF30<

黑色

颗粒状

注射成型 挤出成型

W-0

30%玻纤 增强食品接触级

- UL
- 半结晶 · 耐化学性 · 良好的消毒性 · 高强度 · 低线性膨胀系数
- 医疗护理用品 · 非特定食品应用

VICTREX PEEK POLYMER 450GL30

Generic Name: 聚醚醚酮(PEEK) - 提供方: Victrex plc

High performance thermoplastic material, 30% glass fibre reinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding and extrusion, standard flow, FDA food contact compliant, colour natural/beige. Applications for higher strength in a static system. Low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilisation for medical and food contact applications.

与典型值比较 - Upgrade to compare! 与黄卡比较

单位: SI

总览材料状态

已商用：当前有效

UL 黄卡 1

E161131-224307

搜索 UL 黄卡

Victrex plc

VICTREX PEEK POLYMER

供货地区

北美洲

非洲和中东

拉丁美洲

欧洲

亚太地区

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

机构评级

FDA 食品接触

MIL P-46183

外观

米黄色

自然色

形式

颗粒

加工方法

挤出

注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度 (Crystalline)

1.51

g/cm

ISO 1183Spiral Flow内部方法-- 3

8.50

cm

-- 4

41.0

cm

收缩率 5ISO 294-4垂直

0.90

%

流动

0.30

%

吸水率 (饱和, 23 ° C)

0.30

%

ISO 62吸水率 - Saturation (100 ° C)

0.45

%

ISO 62机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量 (23 ° C)

11500

MPa

ISO 527-1拉伸应力ISO 527-2断裂, 23 ° C

185

MPa

断裂, 125 ° C

115

MPa

断裂, 175 ° C

60.0

MPa

断裂, 275 ° C

35.0

MPa

拉伸应变 (断裂, 23 ° C)

2.8

%

ISO 527-2弯曲模量 (23 ° C)

11000

MPa

ISO 178弯曲应力 ISO 17823 ° C

275

MPa

125 ° C

190

MPa

175 ° C

80.0

MPa

275 ° C

50.0

MPa

压缩应力ISO 60423 ° C

250

MPa

120 ° C

160

MPa

200 ° C

55.0

MPa

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

8.0

kJ/m

ISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)

55

kJ/m

ISO 179/1U悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C)

12

kJ/m

ISO 180/A无缺口伊佐德冲击强度 (23 ° C)

65

kJ/m

ISO 180硬度

额定值

单位制

测试方法

肖氏硬度 (邵氏 D, 23 ° C)

88

ISO 868热性能

额定值

单位制

测试方法

载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

328

° C

ISO 75-2/Af玻璃转化温度ISO 11357-2Onset

143

° C

Midpoint

150

° C

熔融温度

343

° C

ISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2流动 : < 143 ° C

1.8E-5

cm/cm/ ° C

流动 : > 143 ° C

1.8E-5

cm/cm/ ° C

垂直 : < 143 ° C

4.5E-5

cm/cm/ ° C

垂直 : > 143 ° C

1.1E-4

cm/cm/ ° C

导热系数ISO 22007-423 ° C 6

0.30

W/m/K

23 ° C 7

0.35

W/m/K

RTI Elec

240

° C

UL 746BRTI Imp

220

° C

UL 746BRTI

240

° C

UL 746B电气性能

额定值

单位制

测试方法

体积电阻率 (23 ° C)

1.0E+16

ohms · cm

IEC 60093介电强度 (2.00 mm)

25

kV/mm

IEC 60243-1介电常数 (23 ° C, 1 kHz)

3.20

IEC 60250耗散因数 (23 ° C, 1 MHz)

5.0E-3

IEC 60250漏电起痕指数

150

V

IEC 60112可燃性

额定值

单位制

测试方法

灼热丝易燃指数 (2.0 mm)

960

° C

IEC 60695-2-12充模分析

额定值

单位制

测试方法

熔体粘度 (400 ° C)

550

Pa · s

ISO 1443注射

额定值

单位制

干燥温度

120 到 150

° C

干燥时间

3.0 到 5.0

hr

料斗温度

< 100

° C

料筒后部温度

360

° C

料筒中部温度

370 到 375

° C

料筒前部温度

380

° C

射嘴温度

385

° C

模具温度

180 到 200

° C