

HRW10-10F-200A跌落式熔断器

产品名称	HRW10-10F-200A跌落式熔断器
公司名称	乐清登瑞电气有限公司
价格	.00/组
规格参数	
公司地址	乐清市七里港镇曹田后村
联系电话	0577-27879560 13216019559

产品详情

乐清登瑞电气有限公司供应多种规格的【hrw10-10f/200a跌落式熔断器】产品，专业提供【hrw10-10f/200a跌落式熔断器】的价格、型号、图片,厂家直接供货价格优势明显,找【hrw10-10f/200a跌落式熔断器】生产厂家,就选登瑞电气,详情请来电咨询!

hrw10-10f/200a跌落式熔断器结构

跌落式熔断器

由带裙边的瓷柱为安装基础，瓷柱中间有熔断器承力安装板，可装在角铁横担上.瓷柱上端装有可动钩牙的进线导电金属嘴和导电弹性主触头，下端为固定挂钩和导电弹性主触头。熔管由玻璃环氧管制成上端有固定异电极，下端可曲折活动电极。熔丝中间部为银铜合金熔体，两端多股软导线压接与熔管中.熔丝的软线固定在上端和下端导电板上，同时将下端活动导电电极拉紧，然后用绝缘操作杆将熔管下端活动导电电极拉紧，然后用绝缘操作杆将熔管下端挂入熔断器下挂钩中，然后用绝缘杆钩住熔管上端钩孔，向上撬入上端固定主触头内.并被钩牙卡住，合闸成功。当故障电流使熔丝熔断时，形成电弧，使消弧管因电弧嫩烧高温，产生大盆气体，管内形成很高压力，形成气体向下纵向吹弧，使电弧迅速拉长想灭。就在这时因触头失去拉力，触头下翻动使上端锁钩释放熔管受自重作用向外跌落，再后倒挂在下端挂钩巾。

hrw10-10f/200a跌落式熔断器原理

hrw10-10f/200a跌落式熔断器及拉负荷跌落式熔断器是户外高压保护电器。它装置在配电变压器高压侧或配电线支干线路上

、用作变压器和线路的短路、过载保

护及分、合负荷电流。跌落式高压熔断器

由绝缘支架和熔丝管二部分组成，静触头安装在绝缘支架两端，动触头安装在熔丝管两端，熔丝管由内层的消弧管和外层的酚醛纸管或环氧玻璃布管组成。拉负荷跌落式熔断器增强弹性辅助触头及灭弧罩，用以分，合负荷电流。hrw10-10f/200a跌落式熔断器在正常运行时，熔丝管借助熔丝张紧后形成闭合位置

。当系统发生故障时，故障电流时熔丝迅速熔断，并形成电弧，消弧管受电弧灼热，分解出大量的气体，使管内形成很高压力，并沿管道形成纵吹，电弧被迅速拉长而熄灭。熔丝熔断后，下部动触头失去张力而下翻，锁紧机械，释放熔丝管，熔丝管跌落，形成明显的开断位置。当需要拉负荷时，用绝缘杆拉开动触头，此时主动、静动触头仍然接触，继续用绝缘杆拉动触头，辅助触头也分离，在辅助触头之间产生电弧，电弧在灭弧罩狭缝中被拉长，同时灭弧罩产生气体，在电流过零时，将电弧熄灭。

hrw10-10f/200a跌落式熔断器性能特点 跌落式高压熔断器

是保护输电线路和配电变压器。跌落式高压熔断器由固定的支架和活动的熔断管组成，熔断管(熔体管)由树脂层卷纸板制成，中间衬以石棉。熔丝两端各压接一段连接用的编织铜绞线，它穿过熔断管，用螺丝固定上下两端的动触头上，可动的上触头被熔丝拉紧固定，并被上静触头上的“鸭嘴”中的凸撑卡住，熔断器处于“通路”位置，熔丝熔断时。熔管内产生电弧，熔管内壁在电弧作用下产生大量气体，气体高速向外喷出，产生强烈的去游离作用，在电流过零时将电弧熄灭。同时，熔丝熔断以后，熔断管上的上触头松脱，由于熔管的自重而从静触头的“鸭嘴”中滑脱，迅速跌落。合作支持：[b2b网站](#)

以上是hrw10-10f/200a跌落式熔断器详细信息，如果您对
hrw10-10f/200a跌落式熔断器
的价格、厂家、型号、参数、图片有什么疑问，请联系我们获取hrw10-10f/200a跌落式熔断器的最新信息。