

西门子工业自动化辽源一级代理商

产品名称	西门子工业自动化辽源一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 原装:全新
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

西门子工业自动化辽源一级代理商

我公司是西门子签约代理商备有大量西门子产品浔之漫智控技术(上海)有限公司：西门子授权代理商

现货库存；大量全新库存，款到48小时发货，无须漫长货期

西门子PLC（S7-200、S7-200 SMART、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、ET200S、ET200M、ET200SP）、触摸屏、变频器、工控机、电线电缆、仪器仪表等，产品选型、询价、采购，敬请联系，浔之漫智控技术(上海)有限公司

故障原因：速度反馈的极性搞错。 处理方法：

a、如果可能，将位置反馈极性开关打到另一位置。(某些驱动器上可以)

b、如使用测速机，将驱动器上的TACH+和TACH-对调接入。

c、如使用编码器，将驱动器上的ENCA和ENCB对调接入。

d、如在HALL速度模式下，将驱动器上的HALL-1和HALL-3对调，再将Motor-A和Motor-B对调接好。

故障原因：编码器速度反馈时，编码器电源失电。 处理方法：检查连接5V编码器电源。确保该电源能提供足够的电流。如使用外部电源，确保该电压是对驱动器信号地的。

4、LED灯是绿的，但是电机不动。 故障原因：一个或多个方向的电机禁止动作。

处理方法：检查+INHIBIT和-INHIBIT端口。 故障原因：命令信号不是对驱动器信号地的。

5、上电后，驱动器的LED灯不亮。 故障原因：供电电压太低，小于小电压值要求。

处理方法：检查并提高供电电压。 6、当电机转动时，LED灯闪烁。 故障原因：HALL相位错误。

处理方法：检查电机相位设定开关(60/120)是否正确。多数无刷电机都是120相差。

故障原因：HALL传感器故障

处理方法：当电机转动时检测HallA，HallB，HallC的电压。电压值应该在5VDC和0之间。

三相电机工作原理：

三相电机，是指当电机的三相定子绕组(各相差120度电角度)，通入三相交流电后，将产生一个旋转磁场，该旋转磁场切割转子绕组，从而在转子绕组中产生感应电流(转子绕组是闭合通路)。

因为三相对称交流电是时间矢量，三相的相位差也是相差120度时间度，而电动机的三相定子绕组是空间矢量，三个绕组的电角度差是各相差120度。当时间矢量通过对称的三相空间矢量后，其产生的磁场就转换成了时空矢量，也就是说磁场矢量是一个时空矢量。从时空矢量的定义你一定会明白，不同的时间磁场矢量在不同的位置，而且时间是连续变化的，矢量幅值在空间的位置也是连续变化的。这就是：当电动机的三相定子绕组（各相差120度电角度），通入三相对称交流电后，将产生一个旋转磁场的。

工作原理

当向三相定子绕组中通入对称的三相交流电时，就产生了一个以同步转速 n_1 沿定子和转子内圆空间作顺时针方向旋转的旋转磁场。由于旋转磁场以 n_1 转速旋转，转子导体开始时是静止的，转子导体将切割定子旋转磁场而产生感应电动势（感应电动势的方向用右手定则判定）。

由于转子导体两端被短路环短接，在感应电动势的作用下，转子导体中将产生与感应电动势方向基本一致的感生电流

青稞纸，想必很多人都不了解它吧！甚至是许多工业产品人员也对这种纸类不了解，毕竟青稞纸是用于机电产品上使用的一种纸类，在现在这个电子时代，青稞纸可是的一份子，怎么说呢青稞纸它的作用对电子之类的产品是非常重要的。说起青稞纸，它是属于氟塑加工的纸制品，外表非常的柔软，然而它的本身却是非常的难以攻破的。其便是平常尖锐的东西，因此我们得知青稞纸是非常耐磨的

西门子工业自动化辽源一级代理商