

# 西门子电源面板上SPP灯常亮(红)维修全套测试

产品名称	西门子电源面板上SPP灯常亮(红)维修全套测试
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:电源加不上使能 1145:5V指示灯亮(红)灯 德国:带不了负载绿灯不亮
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室(注册地址)
联系电话	15001963708

## 产品详情

### 西门子电源面板上SPP灯常亮(红)维修全套测试

西门子机床功率模块电源无输出指示灯也不亮修复解决, 西门子S120电源模块维修, 西门子611电源模块维修 西门子数控其实早就出现在我们的生活当中, 在如今的工业制造中, 西门子数控已是不可缺少的一员, 西门子数控可谓是一种科技含量较高的机器, 但是在工作中往往也会出现一些故障, 面对这些故障我们可以这样解决。方法一: 直观法 就是利用人的感官注意发生故障时的现象并判断故障发生的可能部位。如有故障时何处是否有异响, 火花发生, 何处有焦糊位出现, 何处有发热异常现象, 然后进一步观察可能发生故障的每块电路板的表面状况, 例如电路板上是否有烧焦, 熏黑处或电子元器件是

方法二: 充分利用数控系统的软件报警功能 在系统工作期间, 能用自诊断程序对系统进行快速诊断。一旦检测到故障, 立即将故障以报警方式显示在形式屏上或点亮各报警灯, 维修时可根据报警内容提示来查找机床的故障所在。

方法三: 数控系统不但能将故障诊断信息显示出来, 而且能以诊断地址和诊断数据的形式提供机床诊断的各种状态, 我们可以充分利用数控磨床的这种技术检查故障的发生。当我们懂了这些解决方法, 不但可以提高西门子数控的工作效率, 还能控制精度, 和人力成本, 对于企业是一个非常有利的工具!

西门子机床功率模块电源无输出指示灯也不亮(当天能解决)故障处理;

1, 电源通电无反应, 各指示灯均不亮 电源在机床中开机没有任何指示时, 我们应当首先检测输入电压是否正常, 是否达到电源规定的输入电压, 如果没有输入电压, 则应当检查进线开关是否损坏, 接线是否接牢, 如果输入电压正常, 刚首先应当将机床下电, 将电源拆下, 打开电源, 看电源内部保险是否完好, 如果有损坏, 应当先排除引起保险损坏的原因, 然后换上新的符合规定的保险; 如果保险完好, 则应检查电源内部整流电路是否正常, 550V电压是否正常, 以及 PFC电路是否正常。

2, 电源指示三相LED亮(红) 如果电源通电后输入电压检测LED常亮, 则首先检测输入电压是否有缺相, 如果输入电压测试正常, 则应着重检测电源内部的输入电源检测电路是否有损坏, 如果有损坏也会报故障。

3, 面板上的5V指示灯亮(红)

如果面板上5V指示灯常亮, 则说明电源内部的5V电源过低或过高, 则应当检查5V电源电路。

4, 面板上SPP灯常亮(红) 面板上SPP灯常亮, 则说明电源的总线(- X351) 输出电源不正常, 经测试, 各组电源均偏低, 通过检测, 故障原因为基准、反馈电路的故障。

5, 电源不能有效加使能