

门窗型材热转印设备 菏泽真空木纹转印机 山东木纹转印设备

产品名称	门窗型材热转印设备 菏泽真空木纹转印机 山东木纹转印设备
公司名称	临朐县天奇涂装设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县江北建材城
联系电话	13964660526

产品详情

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化、真空木纹转印机

要在实践中精选转印纸的品牌和厂

家；

(二) 生产过程

(

1

) 温度达到预定温度后，将要转印门板或门扇放到转印盘中，将

转印纸花纹面向下铺到门板（门扇）上，注意尽量将转印纸与门板面

贴合，

放下硅胶板盖

,

设定温度及加热时间

(各地区气候差异，

所设温

度不同)

。

注意(

1

)注意放静电

(

2

)

用四块硅胶皮保护门扇四个角，

以防对硅胶盖板造成伤害。

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化炉

木纹转印设备、真空木纹转印机、真空木纹转印设备、铝型材木纹转印设备、热转印设备、铝型材真空木纹转印炉、套袋木纹转印机、金属门防盗门真空木纹转印机、被覆式木纹转印炉设备、大旋风滤芯二级粉末回收设备

第三步：再在已被木纹热转印纸包裹住的基材上套住耐高温且密封性较好的管状塑料胶袋，然后从塑料胶袋的两头抽真空，直至塑料胶袋能充分、有效地紧贴基材。真空的负压大小应根据被转印基材的特征和塑料胶袋所能承受的负压等因素做适当调整，通常在0.3~0.8Mpa之间。（注：使用塑料胶袋的目的是通过负压让已紧贴基材的塑料胶袋强迫木纹热转印纸也能充分、有效地紧贴在基材上。）

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化炉

木纹转印设备、真空木纹转印机、真空木纹转印设备、铝型材木纹转印设备、热转印设备、铝型材真空木纹转印炉、套袋木纹转印机、金属门防盗门真空木纹转印机、被覆式木纹转印炉设备、大旋风滤芯二级粉末回收设备

14. 转印后，产品表面色彩不均匀或有深有浅是什么原因？

a转印纸或转印膜与基材的表面接触未紧贴或不充分，如烘烤时，转印纸有翘起，或抽真空时，管状袋有漏气等现象。