

# 湖州静电粉末喷房 山东静电粉末喷房厂 车架静电粉末喷房

产品名称	湖州静电粉末喷房 山东静电粉末喷房厂 车架静电粉末喷房
公司名称	临朐县天奇涂装设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县江北建材城
联系电话	13964660526

## 产品详情

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线

喷涂设备喷漆房应安装在室内使用，若安装在室外，必须先搭建防雨遮阳的厂房方可安装使用。

- 1、必须设专人严格按本使用说明书使用和保养，才能保证本产品的可靠和使用寿命。
- 2、工件进入喷房前，必须清洗干净，不得在喷房内打磨车辆。
- 3、喷漆房周围的环境及房内应保持清洁，定期打扫（周围的建筑施工，以及堆积的沙土垃圾，将导致喷漆质量严重下降，设备寿命缩短）。
- 4、进气过滤网一般再使用100小时左右，可沉积的灰尘较多时，应进行吸尘、清理或更换。
- 5、房顶的过滤网一般使用一年或400小时左右，需进行吸尘清理，如发现喷漆时漆雾排不出，则更换顶部过滤稀。
- 6、喷油嘴保养：正常情况下喷油嘴不会损坏，使用200小时左右，如发现火焰很小而且冒黑烟，请将其拆下清洗即可，正常情况下，不要经常拆洗。
- 7、房内清洁：正常情况下，也同及其他地沟，每天都必须清扫一次，以保证房内清洁。

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化炉

、静电喷的接地要求

在汽车车身内板的静电喷涂中，因为车身门眉、窗框及柱面都为小面积细长形状，要求调整为较小的喷幅以减少漆雾过喷，当喷涂大面积部件如引擎盖、车门外板时可将喷幅适当调大。喷雾图样搭接宽度应保持一定，对于中涂层一般采用66%的重叠率，而对于银色、金色等外观要求高的色漆层采用75%的重叠率。

配比开发的，不但了不必要的浪费，更使出粉状态均匀，更加提高了上粉率。喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化炉如果施工人员发现喷射物进入皮肤，那就必须尽快地对伤口进行处理。切勿因研究毒性而耽误对伤口的处理，喷涂材料直接喷入血管时，毒性是一个考虑因素。不过，表示，如果在施工前对于这种设备操作的正确方法了解清楚这样就能够很好的避免这些问题的出现了!