

金刚石砂轮修整机 苏州电加工机床1 金刚石砂轮修整机

产品名称	金刚石砂轮修整机 苏州电加工机床1 金刚石砂轮修整机
公司名称	苏州电加工机床研究有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

产品详情

金刚石砂轮修整系统配有测量和保存功能的视频测量系统，可选变倍镜头或者定倍镜头及高分辨率相机，其中可变倍镜头适合尺寸变化范围更大的砂轮修整，金刚石砂轮修整机，定倍镜头成像更清晰，测量也更准确。镜头和相机均由透明亚克力罩保护；

被修整的金刚石或者CBN砂轮的主轴安装于1个十字滑台上，其X/Y轴由电子手轮在机外控制金刚石砂轮在机内的位置，修整时可以在软件界面中画出直线及圆弧，也可以调入dxf格式的CAD图纸到测量软件中，在屏幕上直观的观察和控制砂轮修整的程度；

苏州电加工以电加工技术与设备的研发、制造、销售为主营业务，产品集精密机械、高频电源、数控技术为一体，主要解决导电材料零件因材料特殊、形面复杂或结构微细等传统加工无法解决的制造难题，是我国电加工、特种加工行业研发实力强、产品门类多的高技术企业之一

金刚石砂轮修整原理

对于金刚石砂轮这种超硬磨料砂轮的修整通常分为两个阶段:整形和修锐。整形是对砂轮进行微量切削，其目的是去除初始安装后砂轮的形状误差和表面缺陷，金刚石砂轮修整机生产，保证砂轮的几何形状精度。修锐是因砂轮工作一段时间后钝化，为了使切削微刃突出结合剂并具有适当高度，在磨粒间形成足够的容屑空间，金刚石砂轮修整机销售，并使单位面积上的有效磨粒数尽可能多。

金刚石砂轮修整机实验研究

再采用接触放电对金属结合剂金刚石砂轮V形尖端进行了修整.研究发现,当放电电压为7V和放电频率为500HZ时,可得到较好成形角度和较小的尖端圆弧半径;接触放电修整的修整率是#600GC油石修整修整率的350倍左右,修整效率是采用#600GC磨石修整的59倍左右.后来,采用修整的砂轮V形尖端加工了硬质合金车刀刀头,金刚石砂轮修整机报价,光纤对接石英基板,SiC陶瓷和WC硬质合金基板微米尺度的沟槽阵列和锥塔空间阵列结构.实验结果已经显示出应用前景,这为推广金刚石砂轮V形尖端在微细机械加工中的应用提供了理论依据和基础参数.

金刚石砂轮修整机-苏州电加工机床1-金刚石砂轮修整机报价由苏州电加工机床研究所有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州电加工机床研究所有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为磨床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!