

苏州电加工 菏泽精密电火花倒锥微孔加工机床

产品名称	苏州电加工 菏泽精密电火花倒锥微孔加工机床
公司名称	苏州电加工机床研究所有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州市高新区金山路180号
联系电话	13806208765 13806208765

产品详情

苏州电加工研发生产的数控电火花精密微孔机床设备的优势有：

- 1、具备*大锥度0.02mm的倒锥微孔加工能力，配合精密数控五轴，可实现各类汽柴油机倒锥或正锥的喷嘴、喷片及阀板加工；
- 2、采用*新工业设计，拥有开放式、半封闭和全封闭等造型设备，适应于各类用户；
- 3、自动换加工孔位、自动修整电极、自动分中、自动换规准、自动控制加工深度、电极用完自动发讯；
- 4、工作液采用蒸馏水，卫生环保。水质情况可根据电导率测试仪自循环处理。

电火花微孔机的特点

主要特点孔加工径范围： 0.1~ 0.5mm（可扩展到 1.5）。孔的加工精度： $\pm 0.003\text{mm}$ 。
加工深径可达：10：1。加工表面粗糙度: Ra 0.8 μm 。加工孔的圆度 < 0.005mm。
单孔加工时间 < 40秒（孔径 0.18mm 厚度1.0mm 材料1Cr18Ni9Ti）。

产品优势：定位准确，可以指定任意孔位加工精度高，可加工0.10mm-0.5mm孔，甚至0.1mm以下的孔，孔径散差可以控制在0.006mm甚至0.004mm以内。压力室无毛刺可放在热处理后加工

本实用新型提供了一种数控电火花微孔加工机床改造装置，菏泽精密电火花倒锥微孔加工机床，包括底

座，所述底座上方固定设有立柱和工作台，精密电火花倒锥微孔加工机床生产，所述立柱为倒L形，精密电火花倒锥微孔加工机床供应，立柱的竖直端下方与底座之间设有垫块，所述立柱的水平端下方设有微孔加工器；所述工作台上上方设有旋转平台，所述旋转平台上上方设有定位装置，所述定位装置包括装夹套，定位芯轴和三抓自定心卡盘，精密电火花倒锥微孔加工机床价格，所述装夹套固定设于旋转平台上上方，所述定位芯轴与装夹套螺纹连接，所述三抓自定心卡盘通过法兰盘固定设于定位芯轴上方，所述三抓自定心卡盘的中心位于微孔加工器的正下方。本实用新型所述的一种数控电火花微孔加工机床改造装置，使零件装夹快捷，定位精度高，有效降低了生产成本，提升了机床的加工范围，从而提高加工效率。

苏州电加工-菏泽精密电火花倒锥微孔加工机床由苏州电加工机床研究有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州电加工机床研究有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为磨床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!